



**PRÉFET
DU NORD**

*Liberté
Égalité
Fraternité*

Préfecture du Nord

Secrétariat général
Direction de la coordination des politiques interministérielles
Bureau des procédures environnementales
Ref : DCPI-BICPE/IG

**Arrêté préfectoral imposant à la société ALUMINIUM
DUNKERQUE des prescriptions complémentaires pour la
poursuite d'exploitation de son établissement situé sur le
territoire des communes de GRAVELINES et LOON-PLAGE**

Le préfet de la région Hauts-de-France,
préfet du Nord

Vu la directive européenne n° 2000/60/CE du 23 octobre 2000 établissant un cadre pour une politique communautaire dans le domaine de l'eau (DCE) ;

Vu le code de l'environnement et notamment ses livres I, II et V ;

Vu le code des relations entre le public et l'administration, et notamment son article L.411-2 ;

Vu le décret n° 2016-1265 du 28 septembre 2016 portant fixation du nom et du chef-lieu de la région Hauts-de-France ;

Vu le décret du 30 juin 2021 portant nomination du préfet de la région Hauts-de-France, préfet de la zone de défense et de sécurité Nord, préfet du Nord, M. Georges-François LECLERC ;

Vu l'arrêté ministériel du 14 décembre 2013 relatif aux prescriptions générales applicables aux installations relevant du régime de l'enregistrement au titre de la rubrique n° 2921 de la nomenclature des installations classées pour la protection de l'environnement ;

Vu les décisions préfectorales réglementant les activités de la société LIBERTY ALUMINIUM DUNKERQUE - siège social : route de la ferme Raëvel, 59279 LOON-PLAGE - pour son usine située zone industrialo-portuaire ouest BP 81 à GRAVELINES et LOON-PLAGE ;

Vu l'arrêté préfectoral du 26 juin 1991 autorisant la société LIBERTY ALUMINIUM DUNKERQUE à exploiter ses activités sur les territoires de GRAVELINES et LOON-PLAGE ;

Vu l'arrêté préfectoral du 29 juillet 2020 imposant à la société LIBERTY ALUMINIUM DUNKERQUE la remise d'une étude technico-économique visant la réduction de la consommation en eau pour son site ;

Vu l'arrêté préfectoral du 23 juin 2021 imposant à la société LIBERTY ALUMINIUM DUNKERQUE devenue ALVANCE ALUMINIUM DUNKERQUE des prescriptions complémentaires pour la poursuite d'exploitation de son établissement situé sur le territoire des communes de GRAVELINES et LOON-PLAGE ;

Vu l'arrêté préfectoral du 25 octobre 2021 imposant une tierce expertise sur les mesures compensatoires proposées dans le cadre de la dérogation aux articles 26.I.2.c et 26.II.1.a de l'arrêté ministériel du 14 décembre 2013 ;

Vu l'arrêté préfectoral du 7 février 2023 portant délégation de signature à Mme Amélie PUCCINELLI, en qualité de secrétaire générale adjointe de la préfecture du Nord ;

Vu la note circulaire du 16 septembre 2019 du ministère de la transition écologique et solidaire fixant la feuille de route découlant des assises de l'eau 2018-2019 ;

Vu la tierce expertise dans le cadre de la dérogation aux articles 26.I.2.c et 26.II.1.a de l'arrêté ministériel du 14 décembre 2013 et la proposition finale des mesures compensatoires proposées par l'exploitant par courrier du 21 décembre 2021 ;

Vu l'étude technico-économique sur la réduction des consommations en eau, transmise le 8 novembre 2021 et complétée le 19 octobre 2022 ;

Vu le courrier du 3 juin 2022 et la proposition de modification du protocole de surveillance environnementale du site ALUMINIUM DUNKERQUE ;

Vu le courrier de donner acte du nouveau protocole de surveillance du 21 octobre 2022 ;

Vu le courrier de l'exploitant du 17 décembre 2020 informant de la modification de la dénomination de la société « LIBERTY ALUMINIUM DUNKERQUE » devenant « ALVANCE ALUMINIUM DUNKERQUE » ;

Vu le courrier de l'exploitant du 18 mars 2022 informant de la modification de la dénomination de la société « ALVANCE ALUMINIUM DUNKERQUE » devenant « ALUMINIUM DUNKERQUE » ;

Vu le rapport du 31 janvier 2023 du directeur régional de l'environnement, de l'aménagement et du logement, chargé du service d'inspection des installations classées pour la protection de l'environnement portant sur la surveillance environnementale du site ;

Vu le projet transmis à l'exploitant par courriel le 1^{er} décembre 2022 ;

Vu les observations de l'exploitant transmises par courriel le 13 décembre 2022 ;

Considérant ce qui suit :

1. l'objectif de bon état des masses d'eau fixé par la directive 2000/60/CE susvisée ;
2. l'objectif de réduction des prélèvements en eau de 10 % d'ici à 2025 et 25 % en 15 ans fixé dans la feuille de route découlant des assises de l'eau, et rappelé par la ministre de la transition écologique et solidaire dans sa note du 16 septembre 2019 susvisée ;
3. l'état des ressources en eau superficielle et souterraine ;
4. le plan d'action structurel de l'exploitant pour réduire sa consommation de l'ordre de 10 % à l'horizon 2025 ;

5. le plan d'action « sécheresse » de l'exploitant pour réduire sa consommation en cas de sécheresse ;
6. l'exploitant n'est pas en mesure de réduire sa consommation en eau industrielle aux niveaux demandés pour les seuils d'alerte et d'alerte renforcée en cas de sécheresse ;
7. la tierce expertise des mesures compensatoires liées aux dérogations aux articles 26.I.2.c et 26.II.1.a de l'arrêté ministériel du 14 décembre 2013 vient proposer des mesures compensatoires supplémentaires ;
8. ces propositions de mesures compensatoires ont été intégrées par l'exploitant dans sa proposition finale ;
9. la proposition de modification du protocole de surveillance environnementale apparaît satisfaisante ;
10. les prescriptions du présent arrêté visent à préserver les intérêts mentionnés à l'article L. 511-1 du code de l'environnement.

Sur proposition de la secrétaire générale de la préfecture du Nord,

A R R Ê T E

Article 1^{er} - Objet

La société ALUMINIUM DUNKERQUE dont le siège social est situé route de la ferme Raevel, BP 81 - 59279 LOON-PLAGE, est autorisée sous réserve du respect des prescriptions du présent arrêté et de ses annexes A (prescriptions techniques), annexe B (normes de mesures), annexe C (liste des installations classées), annexe D (détail de la situation administrative et prescriptions confidentielles) à exploiter les installations sur le territoire des communes de GRAVELINES et LOON-PLAGE à l'adresse suivante port 8505, zone industrialo-portuaire ouest, BP 81 à 59279 LOON-PLAGE.

Article 2 - Abrogation de l'arrêté préfectoral du 23 juin 2021

L'arrêté préfectoral du 23 juin 2021 est abrogé.

Article 3 - Sanctions

Faute par l'exploitant de se conformer aux prescriptions du présent arrêté, indépendamment des sanctions pénales encourues, il sera fait application des sanctions administratives prévues par le code de l'environnement.

Article 4 - Délais et voies de recours

Le présent arrêté peut faire l'objet d'un recours administratif dans un délai de deux mois à compter de sa notification en application de l'article L.411-2 du code des relations entre le public et l'administration :

- recours gracieux, adressé au préfet du Nord, préfet de la région Hauts-de-France – 12, rue Jean sans Peur – CS 20003 – 59039 LILLE Cedex ;
- et/ou recours hiérarchique, adressé au ministre de la transition écologique et de la cohésion des territoires – Grande Arche de la Défense – 92055 LA DEFENSE Cedex.

Le délai du recours contentieux ne court qu'à compter du rejet des éventuels recours gracieux ou hiérarchique.

En outre, cet arrêté peut être déféré devant le tribunal administratif de Lille conformément aux dispositions de l'article R. 181-50 du code de l'environnement par :

1° les pétitionnaires ou exploitants, dans un délai de deux mois à compter du jour où l'arrêté leur a été notifié, ou dans le délai de deux mois suivant le rejet d'un recours gracieux ou hiérarchique issu de la notification d'une décision expresse ou suivant la naissance d'une décision implicite née du silence gardé pendant deux mois par l'administration ;

2° les tiers intéressés en raison des inconvénients ou des dangers pour les intérêts mentionnés à l'article L. 181-3 du code de l'environnement, dans un délai de quatre mois à compter de :

- a) l'affichage en mairie ;
- b) la publication de l'arrêté sur le site internet des services de l'État dans le Nord.

Le délai court à compter de la dernière formalité accomplie. Si l'affichage constitue cette dernière formalité, le délai court à compter du premier jour d'affichage de l'arrêté.

Le tribunal administratif peut être saisi par courrier à l'adresse : 5 rue Geoffroy Saint-Hilaire, CS 62039, 59014 LILLE Cedex ou par l'application Télérecours citoyen accessible sur le site www.telerecours.fr.

Article 5 - Décision et notification

La secrétaire générale de la préfecture du Nord et le sous-préfet de DUNKERQUE sont chargés de l'exécution du présent arrêté qui sera notifié à l'exploitant et dont copie sera adressée aux :

- maires de GRAVELINES et LOON-PLAGE ;
- directeur régional de l'environnement, de l'aménagement et du logement Hauts-de-France, chargé du service d'inspection des installations classées pour la protection de l'environnement.

En vue de l'information des tiers :

- un exemplaire du présent arrêté sera déposé en mairies de GRAVELINES et LOON-PLAGE et pourra y être consulté ; un extrait de l'arrêté énumérant notamment les prescriptions auxquelles les installations sont soumises sera affiché en mairie pendant une durée minimum d'un mois ; procès-verbal de l'accomplissement de ces formalités sera dressé par les soins du maire ;

- l'arrêté sera publié sur le site internet des services de l'État dans le Nord (<http://nord.gouv.fr/icpe-industries-apc-2023>) pendant une durée minimale de quatre mois.

Fait à Lille, le **30 MAI 2023**

Pour le préfet et par délégation,
la secrétaire générale adjointe



Amélie PUCCINELLI

Annexes :

- Annexe A : prescriptions techniques (63 pages)
- Annexe B : normes de mesures (1 page)
- Annexe C : liste des installations concernées par une rubrique de la nomenclature des installations classées (4 pages)
- Annexe D : détail de la situation administrative et prescriptions confidentielles. Informations non communicables mais pouvant être consultées selon les modalités adaptées et contrôlées (14 pages)

30 MAI 2023

Amélie PUCCINELLI

Annexe A : prescriptions techniques**Table des matières**

ARTICLE 2 - CONDITIONS GÉNÉRALES DE L'AUTORISATION.....	3
ARTICLE 3 - Étude de dangers.....	4
TITRE II - Organisation générale et Règles d'exploitation.....	6
ARTICLE 4 - Surveillance de l'exploitation.....	6
ARTICLE 5 - RECENSEMENT.....	6
ARTICLE 6 - POLITIQUE DE PRÉVENTION DES ACCIDENTS MAJEURS.....	6
ARTICLE 7 - INFORMATION DES INSTALLATIONS CLASSÉES VOISINES.....	7
ARTICLE 8 - SYSTÈME DE GESTION DE LA SÉCURITÉ.....	7
ARTICLE 9 - CONTENU DU SYSTÈME DE GESTION DE LA SÉCURITÉ.....	7
ARTICLE 10 - IDENTIFICATION DES PRODUITS DANGEREUX.....	10
ARTICLE 11 - étiquetage des substances et mélanges dangereux.....	10
ARTICLE 12 - MANIPULATION DES SUBSTANCES ET MÉLANGES DANGEREUX.....	10
ARTICLE 1 - OBJET DE L'AUTORISATION.....	3
ARTICLE 13 - PRÉLÈVEMENTS ET CONSOMMATION D'EAU.....	11
ARTICLE 14 - PRÉVENTION DES POLLUTIONS ACCIDENTELLES.....	13
ARTICLE 15 - COLLECTE DES EFFLUENTS.....	14
ARTICLE 17 - DÉFINITION DES REJETS.....	16
ARTICLE 18 - VALEURS LIMITES DE REJETS.....	16
ARTICLE 19 - CONDITIONS DE REJET.....	18
TITRE I : DISPOSITIONS GÉNÉRALES.....	3
TITRE IV : PRÉVENTION DE LA POLLUTION ATMOSPHÉRIQUE.....	20
ARTICLE 21 - DISPOSITIONS GÉNÉRALES.....	20
ARTICLE 22 - CONDITIONS DE REJETS.....	20
ARTICLE 23 - TRAITEMENT DES REJETS ATMOSPHÉRIQUES.....	20
ARTICLE 24 - HALLS D'ÉLECTROLYSE, FOUR À CUIRE.....	21
ARTICLE 25 - TOUR À PÂTE.....	24
ARTICLE 26 - SECTEUR FONDERIE.....	25
ARTICLE 27 - MANUTENTION ET SILOS.....	28
ARTICLE 28 - MÉTHODE DE MESURE.....	28
ARTICLE 29 - REJETS EN SO ₂	28
ARTICLE 30 - SURVEILLANCE DES ÉMISSIONS.....	28
ARTICLE 31 - CALAGE DE L'AUTOSURVEILLANCE.....	30
ARTICLE 32 - PRESCRIPTIONS SPÉCIFIQUES À L'ENTRETIEN DES TOURS DE REFROIDISSEMENT.....	31
ARTICLE 33 - FONCTIONNEMENT DE L'INSTALLATION EN CAS D'ATTEINTE DU SEUIL D'ALERTE DU DISPOSITIF INTER-PRÉFECTORAL DE GESTION DES ÉPISODES DE POLLUTION.....	34
TITRE V : PRÉVENTION DU BRUIT ET DES VIBRATIONS.....	37
ARTICLE 34 - CONSTRUCTION ET EXPLOITATION.....	37
ARTICLE 35 - VÉHICULES ET ENGINS.....	37
ARTICLE 36 - APPAREILS DE COMMUNICATION.....	37
ARTICLE 37 - NIVEAUX ACOUSTIQUES.....	37
ARTICLE 38 - CONTRÔLE DES NIVEAUX SONORES.....	37
TITRE VI : TRAITEMENT ET ÉLIMINATION DES DÉCHETS.....	39
ARTICLE 39 : NATURE ET CARACTÉRISATION DES DÉCHETS PRODUITS.....	39
ARTICLE 40 - TRAITEMENT ET ÉLIMINATION DES DÉCHETS.....	40
ARTICLE 41 - COMPTABILITÉ - AUTOSURVEILLANCE.....	41
TITRE VII : BILAN ET SURVEILLANCE DES EFFETS SUR L'ENVIRONNEMENT.....	42
ARTICLE 42 : DÉMARCHE IED - RÉEXAMEN PÉRIODIQUE.....	42
ARTICLE 43 - DÉCLARATION ANNUELLE DES ÉMISSIONS POLLUANTES.....	42
ARTICLE 44 - Surveillance des effets sur l'environnement.....	43
ARTICLE 45 - BILAN ANNUEL.....	45

.....TITRE VIII : PRÉVENTION DES RISQUES	46
ARTICLE 46 - MESURES GÉNÉRALES.....	46
ARTICLE 47 - ÉLECTRICITÉ DANS L'ÉTABLISSEMENT.....	47
ARTICLE 48 - ZONES À RISQUES.....	48
ARTICLE 49 - PRÉVENTION DES RISQUES NATURELS.....	50
ARTICLE 50 - CONCEPTION DES INSTALLATIONS.....	50
ARTICLE 51 - SUIVI ET ENTRETIEN DES INSTALLATIONS.....	52
ARTICLE 52 - DISPOSITIONS PARTICULIÈRES.....	54
ARTICLE 53 - ARRÊTS DÉFINITIFS D'INSTALLATIONS OU D'ÉQUIPEMENTS.....	55
.....TITRE IX : ORGANISATION DES SECOURS DE L'ÉTABLISSEMENT	56
ARTICLE 54 - MOYENS DE SECOURS.....	56
ARTICLE 55 - PLAN DE SECOURS.....	56
ARTICLE 56 - MESURE DES CONDITIONS MÉTÉOROLOGIQUES.....	57
ARTICLE 57 - MOYENS D'ALERTE.....	58
ARTICLE 58 - INFORMATION DES POPULATIONS.....	58
TITRE X : DISPOSITIONS ADMINISTRATIVES.....	60
ARTICLE 59 - DISPOSITIONS GÉNÉRALES ET PARTICULIÈRES.....	60

TITRE I : DISPOSITIONS GÉNÉRALES

ARTICLE 1 - OBJET DE L'AUTORISATION

1.1. - Installations soumises à déclaration

Le présent arrêté vaut récépissé de déclaration pour les installations classées soumises à déclaration visées à l'article 1.1.

1.2. - Activités « IED »

L'établissement comprend des activités visées à l'annexe I de la directive 2010/75/UE du parlement européen et du conseil du 24 novembre 2010 relative aux émissions industrielles (rubriques 3000 de la nomenclature).

Ainsi, en application des articles R.515-58 et suivants du code de l'environnement :

- la rubrique principale de l'exploitation est la rubrique 3250 ;
- les conclusions sur les meilleures techniques disponibles relatives à la rubrique principale sont les conclusions du BREF « Industrie des métaux non ferreux » (NFM).

En application de l'article R. 515-71 du code de l'environnement, l'exploitant adresse au préfet du Nord, les informations mentionnées à l'article L. 515-29, sous la forme d'un dossier de réexamen dans les douze mois qui suivent la date de publication au journal officiel de l'union européenne des décisions concernant les conclusions sur les meilleures techniques disponibles principales.

Conformément à l'article R. 515-72 du code de l'environnement, le dossier de réexamen comporte :

« 1° Des éléments d'actualisation du dossier de demande d'autorisation portant sur les meilleures techniques disponibles, prévus au 1° du I de l'article R. 515-59, accompagnés, le cas échéant, de l'évaluation prévue au I de l'article R. 515-68 ;

« 2° L'avis de l'exploitant sur la nécessité d'actualiser les prescriptions en application du III de l'article R. 515-70 ;

« 3° A la demande du préfet, toute autre information nécessaire aux fins du réexamen de l'autorisation, notamment les résultats de la surveillance des émissions et d'autres données permettant une comparaison du fonctionnement de l'installation avec les meilleures techniques disponibles décrites dans les conclusions sur les meilleures techniques disponibles applicables et les niveaux d'émission associés aux meilleures techniques disponibles. »

ARTICLE 2 - CONDITIONS GÉNÉRALES DE L'AUTORISATION

2.1. - Plans

Sous réserve du respect des prescriptions du présent arrêté, l'établissement est situé et exploité conformément aux plans et descriptifs joints à la demande d'autorisation en date de janvier 2004.

2.2. - Intégration dans le paysage

L'exploitant prend les dispositions appropriées qui permettent d'intégrer les installations dans le paysage. L'ensemble des installations est maintenu propre et entretenu en permanence. Les abords de l'installation, placés sous le contrôle de l'exploitant sont aménagés et maintenus en bon état de propreté (peinture ...). Les émissaires de rejet et leur périphérie font l'objet d'un soin particulier (plantations, engazonnement ...).

2.3. - Hygiène et sécurité

L'exploitant se conforme à toutes les prescriptions législatives et réglementaires concernant l'hygiène et la sécurité des travailleurs.

2.4. - Propreté

Les locaux doivent être maintenus propres et régulièrement nettoyés notamment de manière à éviter les amas de matières dangereuses ou polluantes et de poussières. Le matériel de nettoyage est adapté aux risques présentés par les produits et poussières.

2.5. - Limitation des risques de pollution accidentelle

L'exploitant prend toutes les dispositions nécessaires dans la conception, la construction et l'exploitation des installations pour limiter les risques de pollution accidentelle de l'air, des eaux ou des sols. L'exploitant dispose de réserves suffisantes de produits ou matières consommables utilisés de manière courante ou occasionnelle pour assurer la protection de l'environnement tels que manches de filtre, produits de neutralisation, liquides inhibiteurs, produits absorbants ...

2.6. - Contrôles et analyses, contrôles inopinés

Indépendamment des contrôles explicitement prévus dans le présent arrêté, l'inspection des installations classées peut demander, en cas de besoin, la réalisation inopinée ou non, par un organisme tiers choisi par elle-même, de prélèvements et analyses d'effluents liquides ou gazeux, de déchets ou de sols ainsi que l'exécution de mesures de niveaux sonores. Elle peut également demander le contrôle de l'impact sur le milieu récepteur de l'activité de l'entreprise. Les frais occasionnés par ces contrôles, inopinés ou non, sont à la charge de l'exploitant.

2.7. - Registre, contrôle, consignes, procédures, documents, ...

Les documents justifiant du respect des dispositions du présent arrêté doivent être tenus à la disposition de l'inspection des installations classées pendant au moins 5 ans. Ils devront lui être transmis à sa demande. Les prélèvements, analyses, contrôles, échantillonnage, ... sont réalisés conformément aux normes en vigueur aux frais de l'exploitant, et notamment les normes énumérées dans l'arrêté ministériel du 7 juillet 2009 relatif aux modalités d'analyse dans l'air et dans l'eau dans les ICPE et aux normes de référence.

ARTICLE 3 - ÉTUDE DE DANGERS

3.1. - Donner acte

Il est donné acte à la société ALVANCE ALUMINIUM DUNKERQUE de la notice de réexamen de l'étude de dangers de son établissement situé à GRAVELINES et LOON-PLAGE.

La notice de réexamen de l'étude de dangers de l'établissement ALVANCE ALUMINIUM DUNKERQUE est constituée des documents suivants :

Documents constituant l'étude de dangers		
Intitulé	Version	Date
ALUMINIUM DUNKERQUE (59) – Notice de réexamen de l'étude de dangers	Version 1 – Ramboll Environ France	28/02/2018
Référence : FRRIODK003-R1.1		

L'étude de dangers de l'établissement objet de la notice de réexamen est constituée des documents suivants :

Documents constituant l'étude de dangers		
Intitulé	Version	Date
RIO TINTO ALCAN – ALUMINIUM DUNKERQUE Loon Plage (59) – Mise à jour de l'étude de danger	EDD-v0 janvier 2013	15/01/2013

L'exploitant est responsable de la sécurité de l'exploitation de son établissement vis-à-vis des populations et de l'environnement, dans des conditions au moins égales à celles décrites dans cette étude.

3.2. - Réexamen de l'étude de dangers

L'étude de dangers doit être réexaminée et si nécessaire, mise à jour, au moins tous les cinq ans. Ce réexamen et l'éventuelle mise à jour doivent être transmis au préfet pour le 28 février 2023.

Elle est par ailleurs réexaminée et mise à jour :

- avant la mise en service d'une nouvelle installation ;
- avant la mise en œuvre de changements notables ;
- à la suite d'un accident majeur.

ARTICLE 4 - SURVEILLANCE DE L'EXPLOITATION

L'exploitation des diverses installations se fait sous la surveillance de personnes désignées par l'exploitant et ayant une connaissance des dangers des produits utilisés, fabriqués, susceptibles d'être présents ou stockés dans les installations.

En particulier, toute opération de manipulation, de transvasement ou de transport de matières dangereuses à l'intérieur de l'établissement s'effectue sous la responsabilité d'une personne désignée par l'exploitant. Des consignes particulières fixent les conditions de manipulation, de chargement, de déchargement et de stockage des matières dangereuses.

ARTICLE 5 - RECENSEMENT

À compter du 1^{er} juin 2015, l'exploitant procède au recensement régulier des substances, préparations ou mélanges dangereux susceptibles d'être présents dans ses installations et le tient à jour conformément aux dispositions de l'arrêté du 26 mai 2014 relatif à la prévention des accidents majeurs dans les installations classées mentionnées à la section 9, chapitre V, titre Ier du livre V du code de l'environnement.

Ce recensement est effectué au plus tard le 31 décembre 2015, puis tous les quatre ans, au 31 décembre.

Il est par ailleurs mis à jour :

- avant la mise en service d'une nouvelle installation ;
- avant la réalisation de changements notables ;
- en cas de demande de fonctionnement au bénéfice des droits acquis ;
- en cas de changement de classification de dangerosité d'une substance, d'un mélange ou d'un produit utilisés ou stockés dans l'établissement.

L'exploitant tient le préfet informé du résultat de ce recensement selon les modalités fixées par l'arrêté du 26 mai 2014.

ARTICLE 6 - POLITIQUE DE PRÉVENTION DES ACCIDENTS MAJEURS

Les installations doivent être conçues, construites, exploitées et entretenues en vue de prévenir les accidents majeurs impliquant des substances ou des préparations dangereuses et de limiter leurs conséquences pour l'homme et l'environnement.

L'exploitant élabore un document écrit définissant sa politique de prévention des accidents majeurs. Ce document est maintenu à jour et tenu à la disposition de l'inspection des installations classées.

Cette politique est conçue pour assurer un niveau élevé de protection de la santé publique et de l'environnement et est proportionnée aux risques d'accidents majeurs. Elle inclut les objectifs globaux et les principes d'action de l'exploitant, le rôle et l'organisation des responsables au sein de la direction, ainsi que l'engagement d'améliorer en permanence la maîtrise des dangers liés aux accidents majeurs.

Les moyens sont proportionnés aux risques d'accidents majeurs identifiés dans l'étude des dangers de l'établissement.

L'exploitant assure l'information du personnel de l'établissement sur la politique de prévention des accidents majeurs. Tout au long de la vie des installations, il veille à l'application de la politique de prévention des accidents majeurs et s'assure du maintien du niveau de maîtrise du risque.

La politique de prévention des accidents majeurs est réexaminée au moins tous les cinq ans et mise à jour si nécessaire.

Elle est par ailleurs réexaminée et mise à jour :

- avant la mise en service d'une nouvelle installation ;
- avant la mise en œuvre des changements notables ;
- à la suite d'un accident majeur.

Le document définissant la politique de prévention des accidents majeurs ainsi que les réexamens périodiques dont il fait l'objet sont soumis à l'avis du comité d'hygiène, de sécurité et des conditions de travail prévu à l'article L. 4611-1 du code du travail.

ARTICLE 7 - INFORMATION DES INSTALLATIONS CLASSÉES VOISINES

L'exploitant tient les exploitants d'installations classées voisines informés des risques d'accidents majeurs identifiés dans l'étude de dangers.

Il transmet copie de cette information au préfet et à l'inspection des installations classées.

Il procède de la sorte lors de chacune des révisions de l'étude des dangers ou des mises à jours relatives à la définition des périmètres ou à la nature des risques.

ARTICLE 8 - SYSTÈME DE GESTION DE LA SÉCURITÉ

L'exploitant met en place et tient à jour un système de gestion de la sécurité (SGS) applicable à toutes les installations susceptibles de générer des accidents majeurs.

L'exploitant met en œuvre les procédures et actions prévues par le système de gestion de la sécurité.

Le système de gestion de la sécurité est conforme aux dispositions mentionnées en l'article 9 au présent arrêté. Le système de gestion de la sécurité précise, par des dispositions spécifiques, les situations ou aspects suivants de l'activité repris aux articles 9.1 à 9.8.

L'exploitant affecte des moyens appropriés au système de gestion de la sécurité. Il veille à son bon fonctionnement. L'exploitant tient à la disposition de l'inspection des installations classées les différents documents du SGS.

Le système de gestion est proportionné aux risques, aux activités industrielles et à la complexité de l'organisation dans l'établissement et repose sur l'évaluation des risques. Il intègre la partie du système de gestion général incluant la structure organisationnelle, les responsabilités, les pratiques, les procédures, les procédés et les ressources qui permettent de déterminer et de mettre en œuvre la politique de prévention des accidents majeurs.

Ce système de gestion de la sécurité est réexaminé et mis à jour :

- avant la mise en service d'une nouvelle installation ;
- lorsque l'exploitant porte à la connaissance du préfet un changement notable ;
- à la suite d'un accident majeur.

ARTICLE 9 - CONTENU DU SYSTÈME DE GESTION DE LA SÉCURITÉ

Le système de gestion de la sécurité s'inscrit dans le système de gestion général de l'établissement. Il définit l'organisation, les fonctions des personnels, les procédures et les ressources qui permettent de déterminer et de mettre en œuvre la politique de prévention des accidents majeurs.

Le système de gestion de la sécurité précise, par des dispositions spécifiques, les situations ou aspects suivants de l'activité.

9.1. - Organisation, formation

Les fonctions des personnels associés à la prévention et au traitement des accidents majeurs, à tous les niveaux de l'organisation, sont décrites, ainsi que les mesures prises pour sensibiliser à la démarche de progrès continu.

Les besoins en matière de formation des personnels associés à la prévention des accidents majeurs sont identifiés. L'organisation de la formation ainsi que la définition et l'adéquation du contenu de cette formation sont explicitées.

Le personnel extérieur à l'établissement mais susceptible d'être impliqué dans la prévention et le traitement d'un accident majeur est identifié. Les modalités d'interface avec ce personnel sont explicitées.

9.2. - Identification et évaluation des risques d'accidents majeurs

Des procédures sont mises en œuvre pour permettre une identification systématique des risques d'accidents majeurs susceptibles de se produire en toute configuration d'exploitation des installations. Ces procédures doivent permettre d'apprécier les possibilités d'occurrence et d'évaluer la gravité des risques d'accidents identifiés.

9.3. - Maîtrise des procédés, maîtrise d'exploitation

Des procédures et des instructions sont mises en œuvre pour permettre la maîtrise des procédés et l'exploitation des installations dans des conditions de sécurité optimales. Les phases de mise à l'arrêt et de démarrage des installations, d'arrêt, de même que les opérations d'entretien et de maintenance, même sous-traitées, font l'objet de telles procédures. En particulier, les phases de redémarrage font l'objet de procédures et instructions écrites précisant les conditions d'un redémarrage.

À compter du 1^{er} janvier 2015, les informations disponibles sur les meilleures pratiques sont prises en compte afin de réduire le risque de défaillance du système.

Le système de gestion de la sécurité définit également les actions mises en œuvre pour maîtriser les risques liés au vieillissement des équipements mis en place dans l'établissement et à la corrosion.

Elles permettent a minima :

- le recensement :
 - des équipements visés par la section I de l'arrêté du 4 octobre 2010 relatif à la prévention des risques accidentels au sein des installations classées pour la protection de l'environnement soumises à autorisation ;
 - des réservoirs visés à l'article 29 de l'arrêté du 3 octobre 2010 relatif au stockage en réservoirs aériens manufacturés de liquides inflammables exploités dans un stockage soumis à autorisation au titre des rubriques 4330, 4331, 4722, 4734 et 1436 de la législation des installations classées pour la protection de l'environnement ;
 - des tuyauteries et récipients visés par l'arrêté du 15 mars 2000 relatif aux équipements sous pression,

et

- pour chaque équipement identifié, l'élaboration d'un dossier contenant :
 - l'état initial de l'équipement,
 - la présentation de la stratégie mise en place pour le contrôle de l'état de l'équipement (modalités, fréquence, méthodes, etc.) et pour la détermination des suites à donner à ces contrôles (méthodologie d'analyse des résultats, critères de déclenchement d'actions correctives de réparation ou de remplacement, etc). Ces éléments de la stratégie sont justifiés, en fonction des modes de dégradation envisageables, le cas échéant, par simple référence aux parties du guide professionnel reconnu par le ministre chargé de l'environnement sur la base desquelles ils ont été établis.

Pour chaque équipement identifié, en application des actions mises en œuvre pour maîtriser les risques liés au vieillissement et à la corrosion, les résultats des contrôles et les suites données à ces contrôles sont tracés, notamment les mesures prises pour faire face aux problèmes identifiés ainsi que les interventions éventuellement menées.

Ces dossiers ou une copie de ces dossiers sont tenus à la disposition de l'inspection des installations classées. Ils sont rassemblés ou peuvent être imprimés de manière à être mis à disposition rapidement lors d'un contrôle de l'inspection des installations classées.

Lorsque le recensement ou les dossiers mentionnés ci-dessus sont établis sur la base d'un guide professionnel reconnu par le ministre chargé de l'environnement, les révisions du guide sont prises en compte par l'exploitant dans le délai fixé par ces révisions ou par la décision ministérielle de modification du guide, le cas échéant.

9.4. - Conception et gestion des modifications

Des procédures sont mises en œuvre pour les modifications apportées aux installations et aux procédés et pour la conception de nouvelles installations ou de nouveaux procédés.

9.5. - Gestion des situations d'urgence

En cohérence avec les procédures de l'article 9.2 (identification et évaluation des risques d'accidents majeurs) et de l'article 9.3 (maîtrise des procédés et maîtrise d'exploitation), des procédures sont mises en œuvre pour la gestion des situations d'urgence.

Leur articulation avec le plan d'opération interne (POI) est assurée.

Ces procédures font l'objet :

- d'une formation spécifique dispensée à l'ensemble du personnel concerné travaillant dans l'établissement, y compris le personnel d'entreprises extérieures appelé à intervenir momentanément dans l'établissement ;
- de mises en œuvre expérimentales régulières et, si nécessaire, d'aménagement.

9.6. – Surveillance des performances

Des procédures sont mises en œuvre en vue d'une évaluation permanente du respect des objectifs fixés par l'exploitant dans le cadre de sa politique de prévention des accidents majeurs et de son système de gestion de la sécurité. Des mécanismes d'investigation et de correction en cas de non-respect sont mis en place.

Les procédures englobent le système de notification des accidents majeurs ou des accidents évités de justesse, notamment lorsqu'il y a eu des défaillances des mesures de prévention, les enquêtes faites à ce sujet et le suivi, en s'inspirant des expériences du passé.

Les procédures peuvent également inclure des indicateurs de performance, tels que les indicateurs de performance en matière de sécurité et d'autres indicateurs utiles.

9.7. - Audits

Des procédures sont mises en œuvre en vue de l'évaluation périodique systématique de la politique de prévention des accidents majeurs et de l'efficacité et de l'adéquation du système de gestion de la sécurité.

L'analyse documentée est menée par la direction : résultats de la politique mise en place, système de gestion de la sécurité et mise à jour, y compris prise en considération et intégration des modifications nécessaires mentionnées par l'audit.

9.8 - Revues de direction

La direction procède, notamment sur la base des éléments résultant des articles 9.6, 9.7, à une analyse régulière et documentée de la mise en œuvre de la politique de prévention des accidents majeurs et de la performance du système de gestion de la sécurité.

L'exploitant transmet à l'inspection des installations classées pour le 31 mars de l'année « n » une note synthétique présentant les résultats de l'analyse menée durant l'année « n – 1 ».

Cette note comprend en particulier :

- l'extrait correspondant à la période en cause des bilans établis en application de l'article 9.6 relatif à la surveillance des performances, en référence aux accidents ou incidents identifiés, notamment lors de cette période ;
- les dates et objets des audits conduits sur la période en application de l'article 9.7 ainsi que les noms, fonctions, qualités, et organismes d'appartenance des auditeurs ;
- les conclusions des revues de direction conduites en application de l'article 9.8 et les évolutions envisagées de la politique et du système de gestion de la sécurité.

ARTICLE 10 - IDENTIFICATION DES PRODUITS DANGEREUX

L'inventaire et l'état des stocks des substances et mélanges dangereux susceptibles d'être présents dans l'établissement (nature, état physique, quantité, emplacement), en tenant compte des mentions de dangers codifiées par la réglementation en vigueur, sont tenus à jour dans un registre.

Ce registre, éventuellement informatisé, est tenu à la disposition permanente de l'inspection des installations classées et des services publics d'incendie et de secours.

L'exploitant dispose sur le site, avant la réception des substances et produits, de l'ensemble des documents nécessaires à l'identification de la nature et des risques des substances et des produits présents dans les installations, et en particulier :

- les fiches de sécurité à jour pour les substances chimiques et mélanges chimiques concernées présents sur le site ou tous autres documents équivalents ;

Ces documents sont facilement accessibles et tenus en permanence à la disposition de l'inspection des installations classées et des services publics d'incendie et de secours.

ARTICLE 11 - ÉTIQUETAGE DES SUBSTANCES ET MÉLANGES DANGEREUX

Les fûts, réservoirs et autres emballages portent en caractères très lisibles le nom des substances et mélanges, et s'il y a lieu, les éléments d'étiquetage conformément au règlement n° 1272/2008 dit CLP ou le cas échéant par la réglementation sectorielle applicable aux produits considérés.

Les tuyauteries apparentes contenant ou transportant des substances ou mélanges dangereux devront également être munis des pictogrammes définis par le règlement susvisé.

ARTICLE 12 - MANIPULATION DES SUBSTANCES ET MÉLANGES DANGEREUX

Les recommandations et les consignes de sécurité édictées par les fiches de données de sécurité sont scrupuleusement respectées par l'exploitant. L'exploitant dispose des produits et matériels cités par ces fiches pour être en mesure de réagir immédiatement en cas d'incident ou d'accident.

La présence de substances et mélanges dangereux ou combustibles est limitée aux nécessités de l'exploitation.

Le transport des substances et mélanges dangereux à l'intérieur de l'établissement est effectué avec les précautions nécessaires pour éviter le renversement accidentel des emballages (arrimage des fûts ...).

Toute opération de manipulation, de transvasement ou de transport de matières dangereuses à l'intérieur de l'établissement s'effectue sous la responsabilité d'une personne désignée par l'exploitant, selon des consignes définies par écrit visant à éviter toute dispersion accidentelle. Des consignes particulières fixent les conditions de manipulation, de chargement, de déchargement et de stockage des matières dangereuses.

ARTICLE 13 - PRÉLÈVEMENTS ET CONSOMMATION D'EAU

13.1. – Origine de l'approvisionnement en eau et limitation des prélèvements en eau

L'eau utilisée dans l'établissement provient :

- du réseau public de distribution d'eau potable de la ville de GRAVELINES.

La consommation d'eau annuelle n'excédera pas 60 000 m³/an (¹Hors eau incendie). A partir du 1^{er} janvier 2025, la consommation annuelle d'eau potable n'excédera pas 54 000 m³/an.²

- du réseau de distribution d'eau industrielle de la région de DUNKERQUE.

La consommation d'eau industrielle n'excédera pas 240 000 m³/an. A partir du 1^{er} janvier 2025, la consommation annuelle d'eau industrielle n'excédera pas 216 000 m³/an.²

L'exploitant met en place son plan d'action visant à réduire ses consommations en eau de 10 %. Les actions suivies sont :

- augmentation du taux de concentration TAR compresseurs ;
- réparation de fuites ;
- modification de paramètres régénération ;
- modification mesure de chlore ;
- le remplacement des tours aéroréfrigérantes 29-32 par des systèmes de refroidissement adiabatiques ;
- la réutilisation des purges des tours aéroréfrigérantes 23 et 24 ;
- la réutilisation des eaux de lavage.

En cas de divergence des actions mises en œuvre par rapport aux solutions retenues dans l'étude transmise en date du 08 novembre 2021 (ref : DE/HSE/AH/OH/EBJ/sm/21/C04201), l'exploitant en informe la Préfecture et l'inspection des installations classées.

L'exploitant transmet au préfet et à l'inspection des installations classées, avant le 31 décembre 2024, le bilan des actions mises en place pour réduire les prélèvements en eau de 10 %.

L'exploitant assure un suivi du ratio de la consommation d'eau (potable¹ + industrielle) par rapport à la tonne d'aluminium produite. Ce ratio est joint au bilan annuel transmis à l'inspection des installations classées mentionné à l'article 45. A partir du 1^{er} janvier 2025, ce ratio n'excédera pas 0,7 m³/tonne d'aluminium brut produite (tonnage sortie fonderie incluant les rebuts).

(¹) L'usage du réseau d'eau incendie est strictement réservé aux sinistres et aux exercices de secours, et aux opérations d'entretien ou de maintien hors gel de ce réseau.

(²) Cette limite s'applique pour une production d'aluminium « brut fonderie » de 360 000 tonnes par an. Les limites de prélèvement pourront être revues en fonction des projets d'économie d'eau ou d'augmentation de la production d'aluminium.

13.2. - Conception et exploitation des installations de prélèvement

L'exploitant prend toutes les dispositions nécessaires dans la conception et l'exploitation des installations pour limiter la consommation d'eau. Notamment la réfrigération en circuit ouvert est interdite.

13.3. - Relevé

Les installations de prélèvement d'eau doivent être munies d'un dispositif de mesure totalisateur. Ce dispositif est relevé journalièrement. Ces résultats sont portés sur un registre éventuellement informatisé.

1 Hors eau incendie

L'exploitant renseigne mensuellement, ses prélèvements d'eaux, sur l'application GIDAF.

13.4. - Protection des réseaux d'eau potable

Le raccordement à une nappe d'eau ou au réseau public de distribution d'eau potable est muni d'un dispositif évitant en toute circonstance le retour d'eau pouvant être polluée.

13.5. - Forage en nappe

Lors de la réalisation de forages en nappe, toutes dispositions sont prises pour éviter de mettre en communication des nappes d'eau distinctes, et pour prévenir toute introduction de pollution de surface, notamment par une implantation et un aménagement approprié vis-à-vis des installations de stockage ou d'utilisation de substances dangereuses.

13.5.1. - Dispositions applicables au forage et aux puits de contrôle

La réalisation de tout nouveau forage ou la mise hors service d'un forage est portée à la connaissance du préfet avec tous les éléments d'appréciation de l'impact hydrogéologique. Le forage est équipé de telle sorte que la mesure des niveaux statique et dynamique de la nappe puisse y être réalisée.

La tête du forage se trouve dans un avant puits (ou un regard) maçonné ou tubé étanche, profond d'au moins 1,5 m et surélevé d'au moins 0,2 m par rapport au terrain naturel à proximité. Le tubage du forage dépasse du fond de l'avant puits (ou du regard) d'au moins 0,3 m pour éviter l'infiltration d'eau stagnante ou de suintement.

L'avant puits (ou le regard) est recouvert par un capot protecteur verrouillé ou cadenassé hermétique. Une aire étanche, avec pente favorisant l'écoulement des eaux loin de l'ouvrage, d'un mètre minimum de rayon est réalisée autour de cet avant puits.

L'exploitant veille au bon entretien du forage et de ses abords. Des rondes de surveillance sont réalisées périodiquement.

Ces dispositions sont applicables aux puits de contrôle de la qualité des eaux souterraines (piézomètres).

13.5.2. - Cessation d'utilisation du forage

En cas de cessation d'utilisation d'un forage, l'exploitant prend les mesures appropriées pour l'obturation ou le comblement de cet ouvrage afin d'éviter la pollution des nappes d'eaux souterraines. Ces mesures devront être définies en liaison avec un hydrogéologue extérieur et soumises à l'approbation du préfet. Ces dispositions s'appliquent également aux puits de contrôles (piézomètres).

13.6. - Adaptation des prescriptions en cas de déclenchement d'un niveau de « vigilance sécheresse », « alerte sécheresse » ou « alerte sécheresse renforcée »

En cas de déclenchement d'un niveau « vigilance sécheresse », « alerte sécheresse » ou « alerte sécheresse renforcée » sur le bassin versant du « Delta de L'Aa », l'exploitant met en œuvre les actions suivantes :

- annulation des tests incendie planifiés dès réception de niveau d'alerte par la préfecture ;
- réduction aux seuls lavages des organes de sécurité des engins du site ;
- arrêt de l'arrosage automatique des plantes d'ornement du site ;
- sensibilisation du personnel à l'usage restreint de l'eau durant la période de sécheresse ;

En cas de déclenchement d'un niveau d'alerte sécheresse ou d'alerte renforcée, par dérogation aux dispositions générales prévues par l'arrêté préfectoral en vigueur réglementant les usages de l'eau dans le bassin-versant du delta de L'Aa, l'exploitant n'est pas tenu de réduire sa consommation d'eau industrielle de 10 % ou 20 % respectivement. Ces dispositions ne s'appliquent pas en cas de déclenchement du niveau « crise » sur le bassin du Delta de L'Aa.

ARTICLE 14 - PRÉVENTION DES POLLUTIONS ACCIDENTELLES

14.1. - Canalisations de transport de fluides

Les canalisations de transport de matières dangereuses ou insalubres et de collecte d'effluents pollués ou susceptibles de l'être doivent être étanches et résister à l'action physique et chimique par les produits qu'elles contiennent.

Sauf exception motivée par des raisons de sécurité, d'hygiène ou de technique, les canalisations de transport de fluides dangereux à l'intérieur de l'établissement doivent être aériennes.

Les différentes canalisations doivent être convenablement entretenues et faire l'objet d'examens périodiques appropriés permettant de s'assurer de leur bon état et de leur étanchéité.

Elles doivent être repérées conformément aux règles en vigueur.

14.2. - Plan des réseaux

Un schéma de tous les réseaux et un plan des égouts doivent être établis par l'exploitant, régulièrement mis à jour, notamment après chaque modification notable, et datés. Ce plan fait apparaître les secteurs collectés, les points de branchement, les regards, les avaloirs, les postes de relevage, les postes de mesure, les vannes manuelles et automatiques ...

Ils sont tenus à la disposition de l'inspection des installations classées ainsi qu'à celle des services d'incendie et de secours.

14.3. – Capacités de stockage

Les capacités de stockage doivent être étanches et subir, avant mise en service, réparation ou modification, un essai d'étanchéité sous la responsabilité de l'exploitant. L'étanchéité est vérifiée périodiquement.

L'examen extérieur est effectué régulièrement sans que l'intervalle séparant deux inspections puisse dépasser 3 ans (cas des réservoirs calorifugés). Le bon état de l'intérieur du réservoir est également contrôlé par une méthode adaptée. Si ces examens révèlent un suintement, une fissuration ou une corrosion, l'exploitant procède aux réparations nécessaires avant remise en service.

Le bon état des structures supportant les capacités de stockage fait également l'objet de vérifications périodiques.

14.4. - Rétentions

14.4.1. – Volume

Tout stockage d'un liquide susceptible de créer une pollution des eaux ou des sols est associé à une capacité de rétention dont le volume doit être au moins égal à la plus grande des deux valeurs suivantes :

- 100 % de la capacité du plus grand réservoir ;
- 50 % de la capacité globale des réservoirs associés.

Cette disposition n'est pas applicable aux bassins de traitement des eaux résiduaires.

Pour les stockages de récipients de capacité unitaire inférieure ou égale à 250 litres, la capacité de rétention doit être au moins égale à :

- dans le cas de liquides inflammables, 50 % de la capacité totale des fûts ;
- dans les autres cas, 20 % de la capacité totale des fûts sans être inférieure à 800 litres (ou à la capacité totale lorsque celle-ci est inférieure à 800 litres).

14.4.2. - Conception

Les capacités de rétention doivent être étanches aux produits qu'elles pourraient contenir et résister à l'action physique et chimique des fluides. Il en est de même pour leur dispositif d'obturation qui doit être maintenu fermé.

L'étanchéité du (ou des) réservoir associé(s) doit pouvoir être contrôlée à tout moment.

Les produits récupérés en cas d'accident ne peuvent être rejetés que dans les conditions conformes au présent arrêté ou sont éliminés comme les déchets.

Les réservoirs ou récipients contenant des produits incompatibles ne doivent pas être associés à une même rétention. La traversée des capacités de rétention par des canalisations transportant des produits, incompatibles avec ceux contenus dans les réservoirs ou récipients situés dans ladite capacité de rétention, est interdite.

Le stockage des liquides inflammables, ainsi que des autres produits, toxiques, corrosifs ou dangereux pour l'environnement, n'est autorisé sous le niveau du sol que dans des réservoirs en fosse maçonnée, ou assimilés.

14.4.3. - Autres dispositions

Les aires de chargement et de déchargement de véhicules citernes ainsi que les aires d'exploitation doivent être étanches et disposées en pente suffisante pour drainer les fuites éventuelles vers des rétentions d'un volume suffisant qui devront être maintenues vides dès qu'elles auront été utilisées ; leur vidange sera effectuée manuellement après contrôle et décision sur la destination de leur contenu.

Le transport des produits à l'intérieur de l'établissement est effectué avec les précautions nécessaires pour éviter le renversement accidentel des emballages (arrimage des fûts ...).

Le stockage et la manipulation de produits dangereux ou polluants, solides ou liquides (ou liquéfiés) sont effectués sur des aires étanches et aménagées pour la récupération des fuites éventuelles.

Le stockage et la manipulation de déchets susceptibles de contenir des produits polluants doivent être réalisés sur des aires étanches et aménagées pour la récupération des lixiviats et des eaux de ruissellement.

14.5. - Conséquence des pollutions accidentelles

En cas de pollution accidentelle provoquée par l'établissement, l'exploitant doit être en mesure de fournir dans les délais les plus brefs, tous les renseignements connus dont il dispose permettant de déterminer les mesures de sauvegarde à prendre pour ce qui concerne les personnes, la faune, la flore, les ouvrages exposés à cette pollution, en particulier :

1. la toxicité et les effets des produits rejetés ;
2. leur évolution et leurs conditions de dispersion dans le milieu naturel ;
3. la définition des zones risquant d'être atteintes par des concentrations en polluants susceptibles d'entraîner des conséquences sur le milieu naturel ou les diverses utilisations des eaux ;
4. les méthodes de destruction des polluants à mettre en œuvre ;
5. les moyens curatifs pouvant être utilisés pour traiter les personnes, la faune ou la flore exposées à cette pollution ;
6. les méthodes d'analyses ou d'identification et organismes compétents pour réaliser ces analyses.

De plus, une analyse sera effectuée sur chaque piézomètre :

- 6 heures après l'événement ;
- puis quotidiennement pendant 2 semaines ;
- ensuite hebdomadairement pendant 5 mois ;

avec recherche des éléments composant le produit rejeté.

ARTICLE 15 - COLLECTE DES EFFLUENTS

15.1. - Réseaux de collecte

Tous les effluents aqueux susceptibles d'être pollués doivent être canalisés.

Les réseaux de collecte des effluents doivent séparer les eaux pluviales non polluées (et les autres eaux non polluées s'il y en a) et les diverses catégories d'eaux polluées.

les réseaux d'égouts doivent être conçus et aménagés pour permettre leur curage. Un système de déconnexion permet leur isolement par rapport à l'extérieur.

Les collecteurs véhiculant des eaux polluées par des liquides inflammables, ou susceptibles de l'être, doivent être équipés d'une protection efficace contre le danger de propagation de flammes.

15.2. - Bassins de confinement

L'ensemble des eaux susceptibles d'être polluées lors d'un accident ou d'un incendie, y compris celles utilisées pour l'extinction, est recueilli dans un ou plusieurs bassins de confinement ou tout autre système présentant des garanties équivalentes. Le volume minimal de rétention est de 10 000 m³.

Les eaux doivent s'écouler dans ce bassin par gravité ou par un dispositif de pompage à l'efficacité démontrée en cas d'accident.

Les organes de commande nécessaires à la mise en service de ce bassin doivent pouvoir être actionnés en toutes circonstances.

Le bassin de décantation est muni, avant rejet au milieu naturel, d'une vanne de sectionnement dont la fermeture est asservie à la mise en marche des pompes du réseau sprinkler du site.

Cette vanne doit pouvoir être actionnée localement de façon manuelle et par commande motorisée depuis la salle de contrôle du site.

ARTICLE 16 - TRAITEMENT DES EFFLUENTS

16.1. - Installations de traitement

Les effluents doivent faire l'objet, en tant que de besoin, d'un traitement permettant de respecter les valeurs limites fixées par le présent arrêté.

Les installations de traitement doivent être conçues pour faire face aux variations de débit, de température ou de composition des effluents à traiter, en particulier à l'occasion du démarrage ou de l'arrêt des installations.

Les installations de traitement doivent être correctement entretenues. Les principaux paramètres permettant de s'assurer de leur bonne marche doivent être mesurés périodiquement (ou en continu avec asservissement à une alarme).

Les résultats de ces mesures doivent être portés sur un registre éventuellement informatisé.

16.2. - Dysfonctionnements des installations de traitement

Les installations de traitement sont conçues, exploitées et entretenues de manière à réduire à leur minimum les durées d'indisponibilité pendant lesquelles elles ne peuvent assurer pleinement leur fonction. Si une indisponibilité est susceptible de conduire à un dépassement des valeurs limites imposées, l'exploitant prend les dispositions nécessaires pour réduire la pollution émise en réduisant ou arrêtant si besoin les fabrications concernées.

16.3. – Limitation des odeurs

Les dispositions nécessaires sont prises pour limiter les odeurs provenant du traitement des effluents. Lorsqu'il y a des sources potentielles d'odeurs de grande surface (bassins de stockage, de traitement ...) difficiles à confiner, celles-ci sont implantées de manière à limiter la gêne pour le voisinage (éloignement ...).

Les dispositions nécessaires sont prises pour éviter en toute circonstance, à l'exception des procédés de traitement anaérobie, l'apparition de conditions anaérobies dans les bassins de stockage ou de traitement, ou dans les canaux à ciel ouvert. Les bassins, canaux, stockage et traitement des boues, susceptibles d'émettre des odeurs sont couverts autant que possible et si besoin ventilés.

ARTICLE 17 - DÉFINITION DES REJETS

17.1. - Identification et localisation des effluents

L'établissement est à l'origine des effluents suivants :

- les eaux industrielles constituées par les purges de déconcentration des circuits de refroidissement des compresseurs d'air, du secteur carbone et de la fonderie ;
- les eaux sanitaires ;
- les eaux pluviales issues des surfaces couvertes et imperméabilisées du site.

Ces 3 types d'effluents sont collectés par des réseaux séparatifs et dirigés, après traitement éventuel (eaux vannes notamment), vers un bassin de décantation dont la capacité est d'au moins 10 000 m³ avant rejet par un émissaire unique au bassin de l'Atlantique.

17.2. - Dilution des effluents

Il est interdit d'abaisser les concentrations en substances polluantes des rejets par simples dilutions autres que celles résultant du rassemblement des effluents normaux de l'établissement ou celles nécessaires à la bonne marche des installations de traitement.

17.3. - Rejet en nappe

Le rejet direct ou indirect d'effluents même traités, autres que ceux dont l'épandage est autorisé par le présent arrêté, dans la (les) nappe(s) d'eaux souterraines est interdit.

17.4. - Caractéristiques générales des rejets

Les effluents rejetés doivent être exempts :

- de matières flottantes ;
- de produits susceptibles de dégager en égout ou dans le milieu naturel directement ou indirectement des gaz ou vapeurs toxiques, inflammables ou odorantes ;
- de tous produits susceptibles de nuire à la conservation des ouvrages, ainsi que des matières déposables ou précipitables qui, directement ou indirectement, seraient susceptibles d'entraver le bon fonctionnement des ouvrages.

De plus, ils ne doivent pas :

- comporter des substances toxiques, nocives ou néfastes dans des proportions capables d'entraîner la destruction du poisson, de nuire à sa nutrition ou à sa reproduction ou à sa valeur alimentaire ;
- provoquer une coloration notable du milieu récepteur, ni être de nature à favoriser la manifestation d'odeurs ou de saveurs.

ARTICLE 18 - VALEURS LIMITES DE REJETS

Les valeurs limites de rejets s'imposent à des mesures, prélèvements et analyses moyens réalisées sur 24 heures.

18.1 - Débit

Le débit, par temps sec, rejeté à partir du bassin de décantation ne doit pas dépasser les valeurs suivantes :

Instantané	Journalier	Moyen mensuel
100 m ³ /h	560 m ³ /j	550 m ³ /j

18.2. - Température, pH et couleur

La température des effluents rejetés est inférieure à 30°C et leur pH est compris entre 6 et 8,5.
La modification de couleur du milieu récepteur, mesurée en un point représentatif de la zone de mélange, ne dépasse pas 100 mg Pt/l.

18.3. - Substances polluantes

Les caractéristiques du rejet doivent, par temps sec, être inférieures ou égales aux valeurs suivantes :

Paramètres	Concentration moyenne sur 24 heures (en mg/l)	Flux maximal journalier (en kg/j)
DCO	60	30
MES	30	15
Azote global	20	10
Fluor et composés (en F)	25	12,5
DBO ₅	10	6
Hydrocarbures	1	0,5
Fe + Al	5	2,5
AOX	0,5	0,3
Zn	1	0,5
Mn	0,8	0,3
Pb	0,05	0,02
Cu	0,05	0,02
Cr	0,05	0,02
Ni	0,05	0,02
Cd	0,05	0,02
Cyanures	0,05	0,02
HAP (*)	0,005	0,003
Tributylétain	< seuil de détection	/
Chrome hexavalent	< seuil de détection	/

(*) HAP : Somme des composés suivants : Fluoranthène – B(b)fluoranthène – B(k)fluoranthène – B(a)pyrène – B(ghi)peryène - Indénopyrène

18.4 – Eaux vannes

Sans préjudice des dispositions de l'article L.1331-10 du code de la santé publique, les eaux domestiques doivent être traitées et évacuées conformément aux règlements en vigueur.

18.5. - Épandage d'eaux usées ou résiduaires

L'épandage des eaux usées ou résiduaires est interdit.

18.6. – Études complémentaires

L'exploitant dispose d'une étude technico-économique portant sur le traitement de ses rejets aqueux.

Cette étude précise notamment :

- les améliorations nécessaires et/ou les traitements complémentaires à mettre en place afin de réduire les concentrations et flux en zinc, manganèse et fluor particulaire ;
- le coût des mesures envisagées en fonction des performances escomptées.

Cette étude est tenue à la disposition de l'inspection des installations classées.

ARTICLE 19 - CONDITIONS DE REJET

19.1. - Conception et aménagement des ouvrages de rejet

Les dispositifs de rejet des effluents liquides doivent être aménagés de manière à réduire autant que possible la perturbation apportée au milieu récepteur, aux abords du point de rejet, en fonction de l'utilisation de l'eau à proximité immédiate et à l'aval de celui-ci, et à ne pas gêner la navigation.

Ils doivent, en outre, permettre une bonne diffusion des effluents dans le milieu récepteur.

19.2. - Points de prélèvements

Sur l'ouvrage d'évacuation des rejets du bassin de décantation doit être prévu un point de prélèvement d'échantillons et des points de mesure.

Ces points doivent être implantés dans une section dont les caractéristiques (rectitude de la conduite à l'amont, qualité des parois, régime d'écoulement ...) permettent de réaliser des mesures représentatives de manière à ce que la vitesse n'y soit pas sensiblement ralentie par des seuils ou obstacles situés à l'aval et que l'effluent soit suffisamment homogène.

Ces points doivent être aménagés de manière à être aisément accessibles et permettre des interventions en toute sécurité. Toutes dispositions doivent également être prises pour faciliter les interventions d'organismes extérieurs à la demande de l'inspection des installations classées et du service chargé de la police des eaux (Art 50 AM 02/02/98).

Les différents réseaux de collecte des eaux du site doivent être pourvus de regards permettant d'effectuer des prélèvements avant rejet dans le bassin de décantation.

19.3. - Équipement des points de prélèvements

Avant rejet au milieu naturel l'ouvrage d'évacuation des rejets du bassin de décantation doit être équipé des dispositifs de prélèvement et de mesure automatiques suivants :

- un système permettant le prélèvement d'une quantité d'effluents proportionnelle au débit sur une durée de 24 heures, et la conservation des échantillons à une température de 4°C ;
- un appareil de mesure du débit en continu avec enregistrement ;
- un pH-mètre et thermomètre en continu avec enregistrement.

ARTICLE 20 - SURVEILLANCE DES REJETS

20.1. - Surveillance

L'exploitant met en place un programme de surveillance des rejets de ses installations. Les mesures sont effectuées dans les conditions fixées ci-après.

Rejet du bassin de décantation :

Paramètres	Fréquence
. pH	. En continu
. DCO	. Journalière
. MES	. Journalière
. Fluor	. Journalière
DBO ₅	Mensuelle
. Azote global	Mensuelle
. Hydrocarbures	Mensuelle
. HAP	Mensuelle
. AOX	Mensuelle
. Fe + Al	Bi - Mensuelle
. Zn	Bi - Mensuelle
. Mn	Bi - Mensuelle
. Cyanures	Annuelle
. Pb	Annuelle
. Cu	Annuelle
. Cr	Annuelle
Ni	Annuelle
Cd	Annuelle

20.2. - Calage de l'auto surveillance

Afin de s'assurer du bon fonctionnement des dispositifs de mesure (Phmètre, thermométrie ...) et des moyens consacrés à la débit-métrie, à l'échantillonnage, à la conservation des échantillons et aux analyses ainsi que de la représentativité des valeurs mesurées (absence de dérive), l'exploitant procède au moins une fois par an au calage de son autosurveillance par un organisme extérieur (laboratoire agréé par le ministère en charge de l'environnement).

Chaque paramètre de la chaîne analytique (prélèvement, échantillonnage, conservation des échantillons et analyses) est vérifié.

20.3. - Transmissions des résultats de surveillance

Un état récapitulatif mensuel des résultats des mesures et analyses imposées aux deux articles précédent est adressé au plus tard dans le mois qui suit leur réalisation à l'inspection des installations classées et au service chargé de la police des eaux.

Ils doivent être accompagnés en tant que de besoin de commentaires sur les causes de dépassement constatés ainsi que sur des actions correctives mises en œuvre ou envisagées.

ARTICLE 21 – DISPOSITIONS GÉNÉRALES

L'exploitant prend les dispositions nécessaires dans la conception et l'exploitation des installations pour réduire l'émission de polluants à l'atmosphère, notamment en limitant la pollution de l'air à la source et en optimisant l'efficacité énergétique.

Le brûlage à l'air libre est interdit.

21.1. - Odeurs

Toutes dispositions sont prises pour que l'établissement ne soit pas à l'origine de gaz odorants, susceptibles d'incommoder le voisinage, de nuire à la santé ou à la sécurité publique.

21.2. - Prévention des envols

L'exploitant prend les dispositions suivantes nécessaires pour prévenir les envols de poussières et matières diverses :

- les voies de circulation et aires de stationnement des véhicules doivent être aménagées (formes de pente, revêtement, etc) et convenablement nettoyées ;
- les véhicules sortant de l'installation ne doivent pas entraîner de dépôt de poussière ou de boue sur les voies de circulation ;
- les surfaces où cela est possible doivent être engazonnées ;
- des écrans de végétation doivent être prévus.

Les stockages de produits pulvérulents doivent être confinés (récipients, silos, bâtiments fermés) et les installations de manipulation, transvasement, transport de produits pulvérulents doivent être munies de dispositifs de capotage et d'aspiration permettant de réduire les envols de poussières. Les dispositifs d'aspiration sont raccordés à une installation de dépoussiérage en vue de respecter les dispositions de l'article 27.

ARTICLE 22 – CONDITIONS DE REJETS

Les poussières, gaz polluants ou odeurs doivent, être captés à la source et canalisés.

Les cheminées doivent être en nombre aussi réduit que possible.

Le débouché des cheminées doit avoir une direction verticale et ne pas comporter d'obstacle à la diffusion des gaz (chapeaux chinois ...).

Sur les émissaires de rejet des effluents issus des centres de traitement des gaz, de la Tour à pâte et de la fonderie doivent être prévus des points de prélèvements d'échantillons et des points de mesure conformes à la norme NF X 44-052.

Ces points doivent être aménagés de manière à être aisément accessibles et permettre des interventions en toute sécurité. Toutes dispositions doivent également être prises pour faciliter l'intervention d'organismes extérieurs à la demande de l'inspection des installations classées.

ARTICLE 23 – TRAITEMENT DES REJETS ATMOSPHÉRIQUES

Les principaux paramètres permettant de s'assurer de la bonne marche des installations de traitement doivent être contrôlés périodiquement ou en continu avec asservissement à une alarme.

Les événements ayant entraîné le fonctionnement d'une alarme et/ou l'arrêt des installations ainsi que les causes de ces événements, les remèdes apportés et les actions engagées pour éviter le renouvellement d'un tel événement sont consignés dans un document.

La dilution des rejets atmosphériques est interdite.

ARTICLE 24 – HALLS D'ÉLECTROLYSE, FOUR À CUIRE

24.1. – Teneur en soufre des cokes

La teneur en soufre dans le coke utilisé pour la fabrication des anodes est limitée à 3 % en moyenne annuelle avec un plafond de 4 %. Une analyse de la teneur en soufre sera effectuée sur chaque arrivage de coke et un bilan annuel au 31 décembre sera présenté à l'inspecteur des installations classées pour le 28 février de chaque année.

24.2. – Cuves d'électrolyse

Les cuves d'électrolyse sont capotées pour permettre un rendement de captation supérieur à 99 %.

Les cuves d'électrolyse sont normalement conduites « capots fermés ».

Les capots détériorés seront immédiatement remplacés ; à cet effet, l'établissement dispose de capots de réserve.

Lorsque des opérations nécessitent l'ouverture partielle des capots, toutes dispositions seront prises pour que cette ouverture soit la plus réduite possible.

Les émissions sont captées et canalisées vers les installations de traitement des gaz Est et Ouest.

24.3. – Cheminées

Les rejets des cuves d'électrolyse et du four à cuire les anodes sont réalisés par des cheminées présentant les caractéristiques suivantes :

	Hauteur minimale	Installations raccordées	Débit nominal	Vitesse d'éjection minimale
Cheminée CTG Ouest	40 m	132 cuves + four à cuire	350 Nm ³ /s	20 m/s
Cheminée CTG Est	40 m	132 cuves	320 Nm ³ /s	19 m/s

Les brûleurs du four à cuire sont alimentés au gaz naturel.

24.4. – Valeurs limites de rejet

24.4.1. - Définition des HAP

Composés des HAP	Liste OSPAR₁₁
Naphtalène	
Acénaphthylène	
Acénaphthène	
Fluorène	

Composés des HAP	Liste OSPAR ¹¹
Phénanthrène	x
Anthracène	x
Fluoranthène	x
Pyrène	
Benzo(a)pyrène	x
Dibenzo(a,h)anthracène	x
Benzo(a)anthracène	x
Benzo(b)fluoranthène	x
Benzo(j)fluoranthène	
Benzo(k)fluoranthène	x
Chrysène	x
Indéno(1,2,3-cd)pyrène	x
Benzo(ghi)pérylène	x
Benzo(b)naphto(2,1-d)thiophène	

24.4.2. - Valeurs limites de rejets

Les effluents atmosphériques doivent respecter les valeurs limites suivantes :

Substances	Cheminée CTG OUEST		Cheminée CTG EST	
	Concentration en mg/Nm ³	Flux en kg/h	Concentration en mg/Nm ³	Flux en kg/h
Poussières	5	5	5	4,5
Fluor gazeux	0,7	0,9	0,7	0,8
Fluor particulaire	0,3	0,3	0,3	0,2
Fluor total	1	1,2	1	1
SO ₂	300 ⁽¹⁾	300	300 ⁽¹⁾	280
NO _x	20	20	20	18
Goudrons	3	3	/	/
Benzo(a)pyrène	0,2 µg/Nm ³	0,2 g/h	/	/
Hap (OSPAR ₁₁)	200 µg/Nm ³	200 g/h	/	/

(1) Sous réserve de la teneur en soufre des coques disponibles sur le marché mondial, en cas d'appauvrissement des matières premières à faible teneur en soufre.

La valeur limite en flux spécifique de SO₂ est de 15 kg/ t Al²

Lors des opérations de maintenance, nécessaires afin de garantir un taux de marche optimum des dispositifs d'épuration des CTG Est et Ouest, la durée maximale d'intervention est de 16 h/mois par CTG. Les valeurs limites (pour le fluor gazeux) citées au présent article doivent être respectées en moyenne mensuelle sur glissant 12 mois.

² Cette valeur est révisable en cas d'évolution du marché du coke de pétrole calciné.

24.4.3. - Étude technico-économique

L'exploitant dispose d'une étude technico-économique qui comporte :

- un état de la situation économique de l'entreprise ;
- pour les paramètres hydrocarbures totaux, HF et fluorures totaux : une comparaison aux émissions dans l'air associées à l'utilisation de toutes les MTD lors de la production d'anodes précuites obtenue par un procédé partageant un système de dépollution avec un four de fusion de l'aluminium primaire ;
- un bilan coût/avantage des différentes technologies permettant d'atteindre les résultats associés à l'utilisation de toutes les MTD lors de la production d'anodes précuites obtenue par un procédé partageant un système de dépollution avec un four de fusion de l'aluminium primaire ;
- une comparaison avec les toutes technologies utilisées par les entreprises du même secteur d'activité ;
- une démonstration que les investissements nécessaires pour la mise à niveau induiraient des coûts excessifs qu'il ne serait pas viable de faire supporter à l'exploitation au regard de ses capacités financières.

Cette étude précise également les performances qui peuvent être atteintes sur l'installation au regard de la mise en œuvre de techniques économiquement acceptables.

24.5. – Rejet diffus

L'exploitant prend toutes les dispositions nécessaires pour limiter au maximum les émissions diffuses en provenance des cuves d'électrolyse.

Des modes opératoires adaptés sont établis et mis en œuvre pour réduire les rejets diffus.

Un bilan et un programme d'action sont présentés chaque année à l'Inspection des Installations Classées.

Les rejets en fluor aux lanterneaux doivent être contrôlés au moins 8 fois par mois à raison de 2 mesures par lanterneaux selon un protocole soumis à l'approbation de l'Inspection des Installations Classées.

24.6. – Rejets globaux en poussières et fluor

Les rejets en poussières et en fluor de l'unité d'électrolyse comprenant :

- les rejets des CTG ouest et est ;
- les rejets aux lanterneaux ;

doivent respecter les valeurs limites suivantes :

- 1,2 kg/ t Al en poussières sur les douze derniers mois ;
- valeurs en kg de Fluor par tonne d'aluminium.

Moyenne des douze derniers mois	Lanterneaux	0,55
	Centres	0,05
	Total	0,60
Valeur maximale mensuelle	Lanterneaux	0,65
	Centres	0,05
	Total	0,70

Les résultats sont transmis chaque année à l'inspection des installations classées.

24.7. – Objectif fluor

Les rejets en fluor du site doivent tendre vers le respect des valeurs suivantes (valeurs en kg de Fluor par tonne d'aluminium).

Moyenne des douze derniers mois	Lanterneaux	0,50
--	-------------	------

Les résultats obtenus et les plans d'actions visant au respect de l'objectif fixé sont transmis chaque année à l'inspection des installations classées.

24.8. – By-pass du four à cuire

Toutes dispositions appropriées sont prises pour réduire la probabilité d'une émission d'effluents non traités et pour que les rejets correspondants ne présentent pas de dangers pour la santé et la sécurité publique.

La durée maximale cumulée des arrêts, dérèglements ou défaillances techniques des installations de captation et de traitement des rejets issus du four à cuire les anodes doit être inférieure à 40 heures/an.

Lors de ces périodes les flux cumulés rejetés à l'atmosphère doivent être inférieurs à :

- 300 kg/an pour le fluor ;
- 170 kg/an pour les poussières ;
- 55 kg/an pour les goudrons ;
- 1 kg/an pour le BaP.

24.9. – Caractérisation des rejets atmosphériques

L'exploitant dispose d'une campagne d'analyses sur les rejets de la Tour à pâte et du centre de traitement des gaz ouest afin de caractériser ces rejets en COV (Composés Organiques Volatils), en HCT (Hydrocarbures totaux) et HAP (Hydrocarbures Aromatiques Polycycliques).

Cette étude est tenue à la disposition de l'inspection des installations classées.

ARTICLE 25 – TOUR À PÂTE

25.1. – Cheminées

Les rejets de la tour à pâte sont effectués par 4 cheminées présentant les caractéristiques suivantes :

	Hauteur minimale	Installations raccordées	Débit nominal Nm³/h	Vitesse d'éjection minimale m/s
Cheminée 1	41 m	Dépoussiérage général Filtre M 010	24 300	8
Cheminée 3	41 m	Dépoussiérage Broyage fin Filtre E 150	21 500	8
Cheminée 4	41 m	Dépoussiérage Dosage Filtre J 080	4 200	8
Cheminée 5	41 m	Dépoussiérage Captation brai Filtre M 120	12 500	8

25.2. – Valeurs limites de rejet

25.2.1. – Définition des HAP

Composés des HAP	Liste VDI_I	Liste VDI_{II}
Naphtalène		
Acénaphtylène		
Acénaphtène		
Fluorène		
Phénanthrène		
Anthracène		
Fluoranthène		
Pyrène		
Benzo(a)pyrène	x	
Dibenzo(a,h)anthracène	x	
Benzo(a)anthracène		x
Benzo(b)fluoranthène		x
Benzo(j)fluoranthène		x
Benzo(k)fluoranthène		x
Chrysène		x
Indéno(1,2,3-cd)pyrène		x
Benzo(ghi)pérylène		
Benzo(b)naphtho(2,1-d)thiophène		x

25.2.2. – Valeurs limites de rejets

Les effluents atmosphériques de la tour à pâte doivent respecter les valeurs limites de rejets suivantes :

Substances	Concentration maximale par rejet	Silos de brai	Flux global Tour à Pâte (4 émissaires de rejets)
Poussières	5 mg/Nm ³	5 mg/Nm ³	0,25 kg/h
Goudrons	5 mg/Nm ³	-	0,25 kg/h
Benzo(a)pyrène	0,2 µg/Nm ³	0,01 mg/Nm ³	0,03 g/h
HAP ((VDI _{I+II}))	100 µg/Nm ³	-	15 g/h

ARTICLE 26 – SECTEUR FONDERIE

26.1. – Procédé TAC

Les effluents gazeux et particulaires issus du traitement de l'alumine en creuset (procédé TAC) sont captés à la source et traités.

En particulier, font l'objet d'une captation spécifique :

- les poches d'aluminium liquide ;
- le tunnel de refroidissement du mélange cryolithe et alumine écrémé ;
- le déversement du mélange refroidi dans les bennes de recyclage.

26.1.1. – Cheminée

La cheminée de rejet des effluents canalisés présente les caractéristiques suivantes :

	Hauteur minimale	Débit nominal	Vitesse d'éjection minimale
Cheminée	18,3 m	30 000 Nm ³ /h	13 m/s

26.1.2. – Valeurs limites de rejet

Les effluents issus du traitement de l'alumine en creuset doivent respecter les valeurs limites suivantes :

Substances	Concentration maximale en mg/Nm ³	Flux en kg/h
Poussières	10	0,3
Fluor particulaire	5	0,2
Fluor gazeux	5	0,15
Fluor total	10	0,35

Les valeurs limites des rejets globaux en fluor définies à l'article 24.6 s'entendent y compris les rejets de fluor induits par le traitement de l'alumine en creuset.

26.2. – Fours de fonderie

26.2.1. – Cheminées

Les rejets de la fonderie sont effectués par 4 cheminées présentant les caractéristiques suivantes :

	Hauteur minimale	Installations raccordées	Débit nominal Nm ³ /h	Vitesse d'éjection minimale m/s(*)
Cheminée 1	35 m	Fours 1 et 2	25 200	10 m/s
Cheminée 2	35 m	Fours 3 et 4	25 200	10 m/s
Cheminée 3	35 m	Fours 5 et 6	25 200	10 m/s
Cheminée 4	30 m	Four 7	70 000	10 m/s
Cheminée 5	21 m	Etuve	3 000	10 m/s

(*) en marche continue maximale

Les fours sont alimentés au gaz naturel.

26.2.2. – Valeurs limites de rejet

Les effluents gazeux issus de la fonderie doivent respecter par cheminée les valeurs limites de rejets suivantes :

Substances	Concentration maximale	Flux en kg/h Cheminées 1, 2, 3 et 4	Flux en kg/h Cheminée 5
Poussières	25 mg/Nm ³	0,5	0,06
Dioxines/furanes	0,1 ng/Nm ³	Flux global inférieur à 0,5 g/an	
As + Se + Te (gazeux + particulaire)	1 mg/Nm ³	0,005	–

Sb + Cr + Co + Cu + Sn + Mn + Ni + V + Zn (gazeux + particulaire)	5 mg/Nm ³	0,1	–
---	----------------------	-----	---

26.2.3. – Études complémentaires

L'exploitant dispose d'une campagne d'analyses sur les fours de fonderie de la fonderie afin de caractériser les rejets en fonction des types d'alliages et des différentes phases d'élaboration.

Cette campagne porte sur l'analyse des éléments ou familles ci-après :

- Cd + Hg + Tl ;
- As + Se + Te ;
- Pb ;
- Fluor ;
- somme des métaux : Sb+Cr+Co+Cu+Sn+Mn+Ni+V+Zn.

Cette étude est tenue à la disposition de l'inspection des installations classées.

26.3. – Installation de captation et filtration des émissions de poussières aux portes des fours de fonderie

Les rejets diffus issus des opérations sur les fours de fonderie sont captés au niveau des portes de fours et traités.

En particulier, ce système de captation et filtration est composé de :

- deux hottes d'aspiration par four (1 à 6) soit 12 hottes au total, une hotte supplémentaire pourra être ajoutée au-dessus du four n°7 après avis de l'inspection des installations classées ;
- un bâtiment de filtration avec une cheminée ;
- deux filtres à manches indépendants chacun composés de :
 - une hotte de distribution ;
 - un ventilateur de décolmatage ;
 - un clapet d'impulsion avec aimant rotatif ainsi qu'un rail d'alimentation en énergie ;
 - une buse de décolmatage ;
 - des prises de pression pour mesure de la delta P ;
 - pressostat de présence d'air comprimé ;

Au vu de l'indépendance des filtres à manche, l'exploitant est en capacité de maintenir une capacité de filtration en cas de maintenance d'un filtre.

26.3.1. – Cheminée

La cheminée de rejet des effluents canalisés présente les caractéristiques suivantes :

	Hauteur minimale	Débit nominal	Vitesse d'éjection minimale
Cheminée	35,0 m	400 000 Nm ³ /h	8 m/s

26.3.2. – Valeurs limites de rejet

Les effluents issus des opérations sur les fours de fonderies situés aux portes de ces mêmes fours doivent respecter en sortie cheminée filtre les valeurs limites suivante :

Substances	Concentration maximale en mg/Nm ³	Flux en kg/h
Poussières	5	1,15

26.3.3. – Études complémentaires

Lors du premier contrôle réglementaire transmis à l'inspection des installations classées, l'exploitant réalisera un contrôle des paramètres suivants :

- Dioxines/furanes ;
- As + Se + Te (gazeux + particulaire) ;
- Sb + Cr + Co + Cu + Sn + Mn + Ni + V + Zn (gazeux + particulaire).

Suite à ce contrôle, des valeurs limites d'émissions pourront être prescrites afin de réglementer ces paramètres.

ARTICLE 27 – MANUTENTION ET SILOS

Les silos de stockage d'alumine, de coke et autres matières pulvérulentes ainsi que les convoyeurs assurant leur transport sont couverts ou fermés.

À chaque point d'émission de poussières, une captation et un traitement sont mis en place afin de respecter une valeur de rejet maximale de 10 mg de poussières par Nm³.

L'exploitant doit pouvoir justifier du respect de cette prescription par :

- des mesures de la concentration en poussières des principaux rejets (débit supérieur à 10 000 m³/h) ;
- son programme d'entretien préventif et de suivi pour les filtres secondaires.

Une cartographie des émissaires du site est établie en indiquant :

- la description sommaire de l'unité ;
- la nature des équipements de filtration ;
- les débits ;
- le taux de marche de l'installation.

ARTICLE 28 – MÉTHODE DE MESURE

Les mesures sont réalisées selon les méthodes normalisées en vigueur. Les résultats de mesure sont rapportés aux conditions normales de température et de pression c'est-à-dire de 273 K par une pression de 101,3 kPa.

ARTICLE 29 – REJETS EN SO₂

La quantité annuelle de SO₂ rejetée pour l'ensemble du site doit être inférieure à 4 700 tonnes.

Chaque année l'exploitant adresse à l'inspection des installations classées un dossier comprenant notamment :

- un état de la teneur en soufre des coques disponibles sur le marché avec les perspectives pour les années à venir ;
- la situation d'ALVANCE ALUMINIUM DUNKERQUE en termes de rejet de SO₂ par tonne d'aluminium produite en comparaison aux autres unités dans le monde ;
- l'actualisation des études technico-économiques sur les possibilités de réduction des rejets en SO₂.

ARTICLE 30 – SURVEILLANCE DES ÉMISSIONS

30.1. – Rejets canalisés

L'exploitant met en place un programme de surveillance des rejets atmosphériques de ses installations. Les mesures sont effectuées dans les conditions fixées ci-après :

Centre de Traitement des Gaz Ouest

Paramètres	Fréquence	Enregistrement
Débit	Continue	oui
Poussières	Mensuelle	
Fluor gazeux	Continue	oui
Fluor particulaire	Mensuelle	
SO ₂	Continue	oui
NO _x	Annuelle	
Goudrons	Mensuelle	
Hydrocarbures totaux	Mensuelle	
BaP	Mensuelle	
HAP (OSPAR11)	Mensuelle	

Centre de traitement des Gaz Est

Paramètres	Fréquence	Enregistrement
Débit	Continue	oui
Poussières	Mensuelle	
Fluor gazeux	Continue	oui
Fluor particulaire	Mensuelle	
SO ₂	Continue	oui
NO _x	Annuelle	

Tour à Pâte

Paramètres	Fréquence
Poussières	Mensuelle
Goudrons	Mensuelle
hydrocarbures totaux	Mensuelle
BaP	Mensuelle
HAP (VDI _{I+II})	Mensuelle
Fluoranthène *	Mensuelle
Benzo(ghi)pérylène*	Mensuelle

(*) : l'exploitant peut s'affranchir du suivi de ce paramètre dans l'hypothèse où l'Évaluation du Risque Sanitaire démontre que l'impact sanitaire de ce paramètre est négligeable.

TAC

Paramètres	Fréquence
Poussières	Mensuelle
Fluor particulaire	Mensuelle
Fluor gazeux	Mensuelle

Fours de fusion

Paramètres	Fréquence
Débit	Mensuelle
Poussières	Mensuelle
Fluor (particulaire + gazeux)	Mensuelle
NOx	Mensuelle
Dioxines/furanes	Annuelle
Métaux particuliers et gazeux	Annuelle

Installation de captation et filtration des émissions de poussières aux portes des fours de fonderie

Paramètre	Fréquence
Poussières	Trimestrielle*

(*) : La fréquence de mesure pourra être révisée à la demande de l'exploitant après une période consécutive d'un an sans dépassement une fois l'installation totalement déployée.

Convoyeurs et silos

Paramètre	Fréquence
Poussières	Semestrielle

30.2. – Rejets diffus

Les rejets diffus en poussières et en fluor en provenance des halls d'électrolyse sont contrôlés dans les conditions définies à l'article 24.5.

30.3. – By-pass

Tout by-pass du four à cuire d'une durée supérieure à 2h est signalé rapidement à l'Inspection des Installations Classées par courriel, dès la fin de l'événement. L'exploitant indique dans le courriel :

- l'heure de début et la durée du by-pass ;
- la cause du by-pass ;
- l'évaluation des flux rejetés (poussières, fluor, goudrons, BaP).

Dans le bilan mensuel défini à l'article 30.4, l'exploitant y indique :

- le nombre de by-pass et leurs durées ;
- les causes de chaque by-pass ;
- la durée mensuelle du by-pass et ;
- la durée cumulée sur l'année.

Le dernier bilan de l'année fait apparaître également :

- les flux cumulés sur l'année en :
 - poussières ;
 - fluor ;
 - goudrons ;
 - BaP.

30.4. – Transmission des résultats

Un état récapitulatif mensuel des résultats de surveillance est adressé le mois suivant leur obtention à l'inspection des installations classées. Il est accompagné en tant que de besoin de commentaires sur les causes des dépassements constatés ainsi que sur des actions correctives mises en œuvre ou envisagées.

ARTICLE 31 – CALAGE DE L'AUTOSURVEILLANCE

Afin de s'assurer du bon fonctionnement des dispositifs de mesure et des moyens consacrés à la débitmétrie, à l'échantillonnage, à la conservation des échantillons et aux analyses ainsi que de la représentativité des valeurs mesurées (absence de dérive), l'exploitant procède au moins une fois par an au calage de son autosurveillance par un organisme extérieur (laboratoire agréé par le ministère en charge de l'environnement). Chaque paramètre de la chaîne analytique (prélèvement, échantillonnage, conservation des échantillons et analyses) est vérifié.

Les résultats de ce contrôle sont transmis à l'inspection des installations classées dès réception.

ARTICLE 32 - PRESCRIPTIONS SPÉCIFIQUES À L'ENTRETIEN DES TOURS DE REFROIDISSEMENT

A l'exception des dispositions ci-après, les installations de refroidissement par Tour Aéroréfrigérantes (TAR) sont aménagées et exploitées suivant les dispositions de l'arrêté ministériel du 14 décembre 2013 relatives aux prescriptions générales applicables aux installations relevant du régime de l'enregistrement au titre de la rubrique n° 2921 de la nomenclature des installations classées pour la protection de l'environnement. En particulier, l'exploitant prend toutes les dispositions nécessaires pour que la concentration en *Legionella pneumophila* dans l'eau de l'installation en fonctionnement soit en permanence maintenue à une concentration inférieure à 1000 UFC/l selon la norme NF T 90-431.

32.1. - Dérogation à l'article 26.I.2.c de l'arrêté ministériel du 14 décembre 2013 concernant l'arrêt pour nettoyage préventif annuel du circuit fonderie.

L'installation pouvant déroger au nettoyage préventif annuel prévu à l'article 26.I.2.c de l'arrêté ministériel du 14 décembre 2013 est la suivante :

Libellé en clair de l'Installation	Caractéristiques de l'Installation	Rubrique de classement	Classement
Installations de refroidissement par dispersion d'eau dans un flux d'air <ul style="list-style-type: none"> • l'installation n'est pas du type « circuit primaire fermé » • la puissance thermique évacuée est supérieure ou égale à 3 000 kW 	Secteur fonderie: 3 tours de marque HAMON (1 circuit commun) de puissance thermique évacuée maximale de 30 315 kW	2921-a	E

32.1.1. - Principaux éléments constitutifs de l'installation

L'installation est composée de :

- trois tours aéroréfrigérantes disposées sur un unique bassin ;
- un château d'eau pour collecte de l'eau refroidie par les tours aéroréfrigérantes ;

- un "bassin eau chaude" compartimenté pour collecte des "eaux de retour process" à refroidir au travers des tours aéroréfrigérantes, et recouvert de bâches anti UV ;
- un filtre à panier en amont de l'alimentation du château d'eau ;
- un filtre à sable dérivé sur le bassin d'eau froide.

Les équipements alimentés par l'eau de refroidissement sont :

- trois postes de coulée continue verticale (CCV) : chaque CCV est alimenté par l'eau du château d'eau qui ruisselle sur une surface d'échange pour refroidissement de l'aluminium. L'eau est ensuite collectée dans une fosse propre à chaque CCV puis réacheminée vers le "bassin eau chaude" via le canal métro ;
- une chaîne à lingots : un tunnel de refroidissement par contact direct eau/lingot sur la chaîne à lingots ainsi qu'un canal de refroidissement des lingotières est alimenté par l'eau du bassin d'eau chaude. L'eau est ensuite collectée dans une fosse puis réacheminée vers le bassin eau chaude via le canal métro ;
- un poste de traitement de l'aluminium en creuset (TAC) : un tunnel de refroidissement sur le TAC est alimenté par l'eau du bassin d'eau chaude. L'eau est ensuite collectée puis réacheminée vers le bassin eau chaude via le canal métro.

L'appoint en eau est réalisé dans le bassin des tours.

32.1.2. - Mesures compensatoires

L'exploitant met en place les mesures suivantes :

- injection d'oxydant avec double mesure du niveau par chloromètre colorimétrique en ligne ;
- mesure par potentiel Red-Ox et double contrôle avec deux instrumentations différentes : émission d'un rapport hebdomadaire et déclenchement d'une alarme en cas de dépassement de seuil ;
- mesure du chlore libre (3 fois par semaine) et quantités de javel injectées ;
- injection en choc d'oxydant en cas de déclenchement de la pompe ;
- procédure de désinfection en ligne mensuelle : Choc bimestriel d'oxydant (1 ppm en hiver et 2 ppm en été) durant 24h en alternance avec un choc bimestriel de biocide de synthèse ;
- procédure de désinfection en ligne annuelle : Choc de biocide de synthèse comprenant du tensio-actif, nettoyage et désinfection en ligne ;
- suivi hebdomadaire de la flore totale ou technologie équivalente sur l'eau d'appoint ;
- pulvérisation semestrielle de biocide sur les ossatures bois de la TAR 8 ;
- nettoyage mécanique des bassins d'eau chaude (deux bassins) vidés et nettoyés en alternance ;
- désinfection annuelle du filtre dérivé ;
- formalisation d'une grille technique de nettoyage mécanique des autres parties du circuit en séquençage sur 5 ans ;
- audit annuel de l'état des installations permettant d'adapter la fréquence de nettoyage mécanique validant l'efficacité des nettoyages et désinfection de niveau 1 et 2.

Une mise en circulation périodique de tous les volumes d'eau du circuit et notamment une mise en service selon une fréquence définie par l'exploitant de l'ensemble des pompes est réalisée.

Les armatures en bois des tours aéroréfrigérantes sont recouvertes d'un revêtement permettant de garantir le caractère propre et lisse de ces surfaces.

L'eau d'appoint est filtrée et décarbonatée. Le nettoyage du filtre est réalisé automatiquement à fréquence fixe.

Une filtration dérivée est mise en place sur le circuit d'eau de refroidissement.

L'ensemble de ces mesures doivent être reprises dans les procédures adaptées à l'exploitation de l'installation. Ces actions font l'objet d'enregistrement dans le carnet de suivi de l'installation.

En cas de changement de stratégie de traitement pour les installations existantes, l'exploitant en informe l'inspection des installations classées et démontre l'efficacité du traitement pour la gestion du risque de prolifération et de dispersion des *Legionella pneumophila* par la réalisation d'analyses hebdomadaires en *Legionella pneumophila*, a minima pendant deux mois, et jusqu'à obtenir 3 analyses consécutives inférieures à 1 000 UFC/L.

32.2. - Dérogation à l'article 26.II.1.a de l'arrêté ministériel du 14 décembre 2013 concernant l'arrêt de la dispersion en cas de résultat supérieur à 100 000 UFC/L

Les installations pouvant déroger aux arrêts immédiats prévus à l'article 26.II.1.a de l'arrêté ministériel du 14 décembre 2013, sous réserve de la mise en place des mesures compensatoires listées ci-après, sont les suivantes :

Libellé en clair de l'Installation	Caractéristiques de l'Installation	Rubrique de classement	Classement
Installations de refroidissement par dispersion d'eau dans un flux d'air <ul style="list-style-type: none"> l'installation n'est pas du type « circuit primaire fermé » la puissance thermique évacuée est supérieure ou égale à 3 000 kW 	<p>Secteur fonderie: 3 tours de marque HAMON (1circuit commun) de puissance thermique évacuée maximale de 30 315 kW</p> <p>Secteur Carbone 2 tours pour le refroidissement des fours à induction (2 circuits distincts) Puissance installée : 500 kW chacune</p> <p>2 tours pour l'atelier « tour à pâte » (2 circuits distincts) Puissance installée : 335 kW et 350 kW</p> <p>Secteur Maintenance 4 tours pour le refroidissement des compresseurs d'air (4 circuits distincts) Puissance installée : 800 kW chacune</p>	2921-a	E

32.2.2 – Mesures compensatoires relatives à l'organisation et la formation du personnel interne

L'exploitant nomme au sein de son établissement :

- un garant usine légionelles en charge de l'animation et du pilotage des actions relatives à la prévention de la légionellose. Il réalise des revues bimestrielles au sein de chacun des secteurs opérationnels. Ce garant est également responsable de la conformité du site par rapport aux exigences relatives à l'arrêté ministériel du 14 décembre 2013 et des mesures compensatoires dans le cadre des dérogations accordées ;
- un garant technique en charge de supporter les secteurs opérationnels dans la mise en œuvre des actions de maîtrise du risque légionelles et de la conformité des installations ;
- un garant dans chaque secteur en charge du pilotage et de la mise en œuvre des actions de maîtrise du risque légionelles au niveau des tours aéroréfrigérantes dans son secteur.

Le personnel est formé. Les garants sont accompagnés par un expert externe agréé.

32.2.3 – Mesures compensatoires relatives à l'analyse bactériologiques

L'exploitant met en place un suivi bimestriel de la flore totale de l'eau d'appoint des tours aéroréfrigérantes.

Des analyses PCR bimensuelles (espacées de 15 jours) sont réalisées sur l'ensemble des tours.

32.2.4 – Mesures compensatoires relatives aux indicateurs de performances et seuils d'alerte :

L'exploitant intègre dans ses plans de surveillance et d'urgence un seuil d'alerte et d'action pour les *Legionella species*, en plus *Legionella pneumophila*.

L'exploitant réalise, sous 15 jours à la réception d'une analyse supérieure à 1000 UFC/L, une analyse des causes du dépassement. L'analyse des causes débouche sur un plan d'action formalisé.

32.2.5 - Mesures compensatoires à mettre en œuvre en cas de prélèvement supérieurs à 100 000 UFC/L

En cas d'analyse en *Legionella Pneumophila* supérieure à 100 000 UFC/L, l'exploitant organise un arrêt pour nettoyage mécanique dans les 8 jours ouvrables, à la réception de l'alerte du laboratoire, pour les tours du secteur carbone et maintenance.

Pour la tour du secteur fonderie, un arrêt pour nettoyage mécanique est organisé dans les 30 jours à la réception de l'alerte du laboratoire.

L'exploitant lance une analyse PCR en parallèle de l'analyse réglementaire pour s'assurer de l'efficacité du nettoyage.

Ces mesures sont intégrées dans la procédure de gestion des prélèvements supérieurs à 100 000 UFC/L visée à l'article 26.II.1.a de l'arrêté ministériel du 14 décembre 2013.

32.2.6 - Mesures compensatoires liées à la gestion hydraulique du circuit

L'exploitant identifie les bras morts temporaires possibles sur les différentes phases de fonctionnement du circuit. Leur gestion est assurée à travers les procédures opérationnelles de chaque tour.

32.2.7 - Mesures compensatoires liées à l'analyse méthodologique des risques

Les actions issues des conclusions de l'analyse méthodologique des risques font l'objet d'un suivi systématique formalisé pour s'assurer de leur mise en œuvre.

32.2.8 - Mesures compensatoires liées au traitement préventif des tours du circuit carbone

La stratégie de traitement des tours du secteur carbone prévoit la mise en place d'un traitement anti-tartre.

32.2.9 – Mesures compensatoires liées au suivi du traiteur d'eau

L'exploitant réalise des revues de support technique avec les traiteurs d'eau des installations. Les fréquences sont, à minima :

- toutes les deux semaines pour le secteur fonderie ;
- tous les mois pour le secteur maintenance et carbone.

32.2.10 – Modification du cadre des mesures compensatoires

En cas de changement de stratégie de traitement ou de modification d'une des mesures compensatoires imposées, l'exploitant en informe l'inspection des installations classées et démontre l'efficacité du traitement ou de la mesure compensatoire pour la gestion du risque de prolifération et de dispersion des

Legionella pneumophila par la réalisation d'analyses hebdomadaires en Legionella pneumophila, a minima pendant deux mois, et jusqu'à obtenir 3 analyses consécutives inférieures à 1 000 UFC/L.

ARTICLE 33 - FONCTIONNEMENT DE L'INSTALLATION EN CAS D'ATTEINTE DU SEUIL D'ALERTE DU DISPOSITIF INTER-PRÉFECTORAL DE GESTION DES ÉPISODES DE POLLUTION

33.1. - Mise en œuvre des mesures temporaires de réduction d'émissions polluantes en cas d'épisode de Pollution aux Particules (PM10)

En cas d'activation, en application de l'arrêté interdépartemental en vigueur, du dispositif de gestion des épisodes de pollution (niveau d'alerte) dans le département du Nord, pour le paramètre particules (PM10), la société ALVANCE ALUMINIUM DUNKERQUE, ci-après dénommée l'exploitant, est tenue de mettre en œuvre des mesures de réduction de ses émissions.

En cas de dépassement des seuils de particules dans l'atmosphère (PM10) tels que défini à l'annexe 1 de l'arrêté interdépartemental relatif à la procédure d'information et d'alerte du public en cas d'épisode de pollution de l'air ambiant en région Hauts-de-France du 05 juillet 2017, le préfet peut déclencher les alertes de niveau 1 et/ou de niveau 2 en tenant compte d'un faisceau de critères tels que l'intensité et la durée de l'épisode de pollution, les prévisions d'ATMO et le contexte général.

Le deuxième niveau d'alerte est réservé aux mesures les plus contraignantes pour l'exploitant.

À ce titre, l'exploitant dispose d'une procédure « plan d'urgence » comprenant :

- la possibilité de report d'installations explicitement identifiées ;
- la possibilité d'anticipation de mise à l'arrêt pour maintenance ;
- la possibilité de report de toutes les opérations non indispensables au bon fonctionnement de l'installation et émettrices de poussières totales, NO_x, SO_x ou COV ;
- l'arrêt du déchargement des matières premières (à graduer en fonction des deux niveaux d'alertes).

33.1.1. - Actions à mettre en œuvre

L'exploitant met en œuvre les actions suivantes :

- en cas de déclenchement du premier niveau d'alerte pour les particules (PM10), dès la réception du message de déclenchement de la procédure :
 - sensibilisation du personnel et des entreprises extérieures sur l'existence d'un épisode de pollution et sur la nécessité de suivre les recommandations sanitaires et comportementales appropriées en vue de lutter contre les émissions de poussières, de NO_x et de COV (transports en commun, covoiturage, limitation des déplacements ...) ;
 - stabilisation et contrôle accru des paramètres de fonctionnement des unités ou installations génératrices de NO_x, de SO₂, de poussières et de COV. Selon le type d'activités :
 - stabilisation des charges, des quantités produites ;
 - réglage des fours de manière à optimiser leur rendement énergétique ;
 - optimisation de la conduite du procédé.
 - vigilance accrue (par le personnel et les responsables du secteur) sur les process du site concernés par des émissions de SO_x/NO_x/poussières et sur l'application des bonnes pratiques :
 - contrôle renforcé de la qualité des réglages machines ;
 - renforcement du contrôle des dispositifs de mesures en continu existants ;
 - limiter l'usage des engins de manutentions thermiques au profit des engins électriques ;
 - vigilance accrue (par le personnel et les responsables du secteur) sur les process du site concernés par des émissions de COV et sur l'application des bonnes pratiques :
 - contrôle de la fermeture systématique des récipients/fûts de produit chimique dès la fin de leur utilisation ;
 - contrôle renforcé de la qualité des réglages machines ;
 - consommation maîtrisée des solvants ;
 - le cas échéant, limitation des nettoyages industriels au strict nécessaire ;
 - renforcement du contrôle des dispositifs de mesures en continu existants ;

- dans le cas d'une supervision, pilotage précis du bon fonctionnement du système de dépollution et vigilance sur les résultats des mesures ;
 - report de l'ensemble des opérations non indispensables et émettrices de NO_x, de SO₂ et de poussières (exemple : maintenance, notamment celle des systèmes de traitement, entretien ...) à la fin de l'épisode de pollution ;
 - report de l'ensemble des opérations non indispensables et émettrices de COV à la fin de l'épisode de pollution telles que (liste non exhaustive) :
 - les travaux de maintenance et d'entretien ;
 - l'ouverture de capacités et équipements contenant des composés organiques volatils ;
 - l'envoi de quantités importantes d'hydrocarbures et COV vers les bassins de la station du traitement des eaux ;
 - les travaux de réfection, de nettoyage et de peinture par action d'un produit solvanté ;
 - report des opérations de chargement et déchargement de produits générateurs de COV si absence ou indisponibilité d'équipements récupérateurs des vapeurs ;
 - contrôle journalier du bon fonctionnement des systèmes de traitement des effluents atmosphériques, de leur efficacité (rendement) et isolement des manches percées s'il y a lieu ;
 - report des opérations de maintenance des systèmes de traitement des émissions à l'issue de l'épisode de pollution ;
 - optimisation du fonctionnement des systèmes de traitement mis en place (exemple : augmentation de l'injection de réactif / carbonate de soude, température, débit gaz en entrée d'oxydateur, champ des électrofiltres ...) ;
 - limitation des manutentions de matières premières émettrices de poussières ;
 - limitation autant que possible de la hauteur de chute des matières transportées ;
 - selon le type d'activité du site, arrosage journalier des allées de circulation (sauf en cas d'arrêt sécheresse interdisant cette pratique) ;
 - vérification de la bonne mise en place des capotages et autre organe de confinement, la fermeture des trappes de visites, aux points d'émissions de poussières ;
 - sous réserve du maintien des conditions de sécurité, réduire, dans la mesure du possible, les durées d'utilisation de groupes électrogènes pendant la durée de l'épisode de pollution ;
 - report de phases de tests d'unité.
- En cas de déclenchement du deuxième niveau d'alerte pour les particules (PM10), dès la réception du message de déclenchement de la procédure :
 - mise en fonctionnement de systèmes de dépollution renforcés, lorsqu'ils sont prévus, pendant la durée de l'épisode de pollution ;
 - contrôle renforcé du bon fonctionnement des systèmes de traitement avec arrêt immédiat des installations, si cela est possible, dont les systèmes de traitement seraient en dysfonctionnement et entraînent un dépassement des valeurs limites d'émission fixées dans les arrêtés préfectoraux encadrant les installations ;
 - en cas de survenue de la panne partielle ou totale des équipements de traitement, la procédure d'arrêt en sécurité des installations situées en amont doit être immédiatement engagée, si cela est techniquement possible ;
 - arrêt des opérations de criblage, concassage, tamisage ... ;
 - arrêt des opérations de transfert de déchets pouvant générer des envols de particules ;
 - pour les chantiers indispensables, réduire autant que faire se peut l'activité et mettre en place des mesures compensatoires (arrosage, etc) durant l'épisode de pollution ;
 - report du démarrage d'unités, à l'arrêt au moment de l'alerte, susceptibles d'être à l'origine d'émissions de SO_x, NO_x, poussières et COV, jusqu'à la fin de l'épisode de pollution ;
 - réalisation d'analyses de SO_x, poussières au niveau des émissaires de l'établissement ;
 - organisation du planning de production en favorisant les productions les moins émettrices de SO_x, NO_x, poussières et COV sur tous les ateliers.

Durant les épisodes de pollution les plus durables ou intenses, le préfet pourra imposer à l'exploitant la mise en place de mesures plus contraignantes, et jugées nécessaires face à la gravité de l'épisode de pollution.

Les actions prévues ci-dessus ne doivent en aucun cas porter préjudice à la sécurité du personnel, de l'environnement et des installations.

33.1.2. - Sortie du dispositif

À la sortie du dispositif d'alerte, et à réception du message de fin de procédure, les mesures sont automatiquement levées.

Les dispositions ci-dessus font l'objet, de la part de l'exploitant, de procédures détaillées, tenues à la disposition de l'inspecteur de l'environnement.

Article 33.2. - Suivi des actions temporaires de réduction des émissions de polluants atmosphériques

33.2.1. - Information de l'inspecteur de l'environnement

L'exploitant informe, dans un délai de 24 heures ouvrées à compter de la réception du message de déclenchement de la procédure, l'inspecteur de l'environnement des actions mises en œuvre.

Le contenu et la forme de cette information sont fixés en accord avec l'inspection de l'environnement.

33.2.2. - Bilan des actions temporaires de réduction d'émissions

L'exploitant conserve durant 3 ans minimum, et tient à disposition de l'inspecteur de l'environnement, un dossier consignait les actions menées suite à l'activation du premier ou du deuxième niveau d'alerte du dispositif de gestion des épisodes de pollution atmosphérique.

Ce dossier comporte notamment les éléments suivants :

- les messages de déclenchement de procédure et de fin de procédure concernant son établissement reçus en application de l'arrêté inter-préfectoral en vigueur ;
- la liste des actions menées, faisant apparaître : le type d'action mise en œuvre, l'équipement concerné, la date et l'heure de début et de fin, une estimation de la quantité de polluants atmosphériques émis ainsi évitée.

33.2.3. - Autosurveillance - bilan annuel

L'exploitant dresse un bilan annuel des actions de réduction effectivement déployées lors des épisodes de pollution ou en prévision d'un épisode de pollution. Le bilan de l'année N est adressé au préfet de département avant le 31 mars de l'année N+1.

TITRE V : PRÉVENTION DU BRUIT ET DES VIBRATIONS

ARTICLE 34 – CONSTRUCTION ET EXPLOITATION

L'établissement est construit, équipé et exploité de façon à ce que son fonctionnement ne puisse être à l'origine de bruits transmis par voie aérienne ou solidienne, ou de vibrations mécaniques susceptibles de compromettre la santé ou la sécurité du voisinage ou de constituer une nuisance pour celui-ci.

Les prescriptions suivantes sont applicables à l'établissement :

- l'arrêté ministériel du 23 janvier 1997 relatif à la limitation des bruits émis dans l'environnement par les installations classées pour la protection de l'environnement ;
- la circulaire du 23 juillet 1986 relative aux vibrations mécaniques émises dans l'environnement par les installations classées pour la protection de l'environnement.

ARTICLE 35 – VÉHICULES ET ENGIN

Les véhicules de transport, les matériels de manutention et les engins de chantier utilisés à l'intérieur de l'établissement, et susceptibles de constituer une gêne pour le voisinage, doivent être conformes à la réglementation en vigueur (bruit).

ARTICLE 36 – APPAREILS DE COMMUNICATION

L'usage de tous appareils de communication par voie acoustique (sirènes, avertisseurs, haut-parleurs, etc) gênants pour le voisinage est interdit, sauf si leur emploi est exceptionnel et réservé à la prévention ou au signalement d'incidents graves ou d'accidents.

ARTICLE 37 – NIVEAUX ACOUSTIQUES

Le contrôle des niveaux acoustiques dans l'environnement se fait en se référant au tableau ci-après qui fixe les points de contrôle et les valeurs correspondantes des niveaux limites admissibles.

Point de mesure	Niveaux limites admissibles de bruit en dB (A)	
	Période allant de 7 heures à 22 heures, sauf dimanches et jours fériés	Période allant de 22 heures à 7 heures, ainsi que les dimanches et jours fériés
Limite de propriété	70	60

Les émissions sonores de l'établissement ne doivent pas engendrer une émergence supérieure aux valeurs admissibles fixées dans le tableau ci-après, dans les zones à émergence réglementée :

Niveau de bruit ambiant existant dans les zones à émergence réglementée (incluant le bruit de l'établissement)	Émergence admissible pour la période allant de 7 heures à 22 heures, sauf dimanches et jours fériés	Émergence admissible pour la période allant de 22 heures à 7 heures, ainsi que les dimanches et jours fériés
Supérieur à 35 dB (A) et inférieur ou égal à 45 dB (A)	6 dB (A)	4 dB (A)
Supérieur à 45 dB (A)	5 dB (A)	3 dB (A)

ARTICLE 38 – CONTRÔLE DES NIVEAUX SONORES

L'exploitant réalise tous les 3 ans, à ses frais, une mesure des niveaux d'émission sonore de son établissement par une personne ou un organisme qualifié choisi après accord de l'inspection des installations classées. Ces mesures se font aux emplacements prévus à l'article précédent.

TITRE VI : TRAITEMENT ET ÉLIMINATION DES DÉCHETS

ARTICLE 39 : NATURE ET CARACTÉRISATION DES DÉCHETS PRODUITS

Référence , nomenclature (J.O. du 20.04.02)	Nature du déchet	Secteur	Filières de traitement réglementairement possibles*
10.03.21	Balayures de scellement	Carbone	. E. DC1
10.09.03	Crasse de four à fonte	Carbone	. E. DC1
10.03.19	Fines d'aspiration	Carbone	. E. DC1
10.03.04	Résidus de déferrage broyage bain	Carbone	. E. DC1
12.01.17	Résidus de grenailage fonte	Carbone	. E. DC1
16.11.04	Réfractaires pisés four à fonte	Carbone	. E. DC2
10.03.17	Brai de houille	Carbone	E. VAL
16.11.04	Réfractaire four à cuire	Carbone	E. VAL
10.03.21	Balayures anodées	Carbone	. E. DC1
10.03.18	Balayures fines de carbone	Carbone	. E. DC1
10.09.99	Rebuts de fonte de scellement	Carbone	E. VAL
10.03.04	Charbonnaille	Electrolyse	. E. DC1
10.03.05	Déchets d'alumine	Electrolyse	. E. DC1
16.11.01	Brasques carbonées/dalles SIC	Electrolyse	E. VAL
10.03.05	Résidus de bain	Electrolyse	. E. DC1
10.03.04	Résidus pissés de cuve	Electrolyse	. E. DC1
10.03.23	Tissus filtrants usagés	Electrolyse	. E. DC1
16.11.04	Réfractaires poches de coulée	Electrolyse	. E. DC1
16.11.03	Brasques réfractaires/magma	Electrolyse	E. VAL
17.04.05	Barres cathodiques débrasquage	Electrolyse	E. VAL
10.10.99	Tissus filtrants	Fonderie	. E. DC1
16.11.03	Réfractaires contaminés	Fonderie	. E. DC1
10.03.16	Crasses de fonderie	Fonderie	E. VAL
12.01.03	Copeaux d'aluminium et déchets d'aluminium	Fonderie	E. VAL
16.11.04	Réfractaires de fonderie	Fonderie	E. VAL
10.03.28	Boues du réseau d'eau	Fonderie	E. VAL
10.10.99	Tissus filtrants	Fonderie	E. VAL
10.03.21	Balayures usine	Usine	. E. DC1
17.06.01	Déchets d'amiante liée	Usine	E. DC2
20.01.08	Déchet restaurant	Usine	E. DC2
20.03.01	Déchets domestiques en mélange	Usine	E. DC2

Référence nomenclature (J.O. du 20.04.02)	Nature du déchet	Secteur	Filières de traitement réglementairement possibles*
15.01.01	Papier – carton	Usine	E. VAL
15.01.03	Bois divers	Usine	E. VAL
17.04.05	Ferrailles diverses	Usine	E. VAL
13.05.02	Bain provenant des séparateurs d'hydrocarbures	Usine	E. IE / E. PRE
16.05.05	Aérosols	Usine	E. REG
16.05.06	Déchets laboratoire	Usine	E - IE
16.01.03	Pneumatiques	Usine	E. VAL
15.01.10	Emballages souillés	Usine	E. VAL
20.01.33	Piles	Usine	E. VAL
16.02.14	Déchets d'équipements électriques et électroniques	Usine	E. VAL
17.05.03	Terres souillées	Usine	E. DC1
13.02.05	Huiles	Usine	E. VAL
16.06.01	Batteries usagées	Usine	E. VAL

* I/E (interne/externe) – IS (incinération) IE (incinération avec récupération d'énergie) VAL (valorisation) DC 1 / 2 (décharge de classe 1 / 2) PC (traitement physico-chimique) PCV (traitement physico-chimique avant récupération) PRE (prétraitement) REG (regroupement)

Les déchets, à l'exception des déchets banals, sont caractérisés par une analyse chimique de la composition globale et, dans le cas de déchets solides, boueux ou pâteux éliminés en centres de stockage ou valorisés en travaux publics, par un test de lixiviation selon les normes en vigueur figurant en annexe B.

Cette caractérisation est renouvelée au minimum tous les deux ans, et après tout changement de procédé. Les analyses effectuées dans le cadre de la procédure d'acceptation préalable d'un déchet sur son site d'élimination peuvent être prises en compte pour sa caractérisation.

ARTICLE 40 - TRAITEMENT ET ÉLIMINATION DES DÉCHETS

40.1. - Généralités

Une procédure interne à l'établissement organise la collecte, le tri, le stockage temporaire, le conditionnement, le transport et le mode d'élimination des déchets.

L'exploitant prend toutes les dispositions nécessaires dans la conception et l'exploitation de ses installations pour assurer une bonne gestion des déchets de son entreprise.

À cette fin, il se doit, successivement :

- de limiter à sa source la quantité et la toxicité de ses déchets en adoptant des technologies propres ;
- de trier, recycler, valoriser ses sous-produits de fabrication ;
- de s'assurer du traitement ou du pré-traitement de ses déchets, notamment par voie physico-chimique, détoxification ou voie thermique ;
- de s'assurer, pour les déchets ultimes dont le volume doit être strictement limité, d'un stockage dans les meilleures conditions possibles.

40.2. – Bâtiments de stockage temporaire des déchets

Tous les déchets du site en attente d'élimination ou de valorisation doivent être exclusivement stockés en bennes ou dans des bâtiments couverts et ventilés (les stockages éventuels de déchets fluorés à l'extérieur des ateliers sont réalisés exclusivement en bennes couvertes).

Le sol de ces bâtiments est étanche et aménagé de manière à recueillir les eaux en cas d'écoulement accidentel.

Les bâtiments sont divisés en alvéoles permettant la séparation des déchets par catégorie. Il est interdit de stocker des déchets à l'intérieur de l'établissement sur une période anormalement longue au regard de la fréquence habituelle des enlèvements.

40.3. - Traitement des déchets

Les déchets éliminés ou valorisés dans une installation classée ne peuvent l'être que dans une installation autorisée ou déclarée à cet effet au titre de la législation relative aux installations classées. Il appartient à l'exploitant de s'en assurer et d'apporter la preuve d'une élimination correcte.

Le caractère ultime au sens de l'article L. 541-1-III du code de l'environnement des déchets éliminés en centre de stockage doit être justifié.

Les déchets d'emballages des produits doivent être valorisés dans les filières agréées, conformément à la réglementation en vigueur.

Toute incinération à l'air libre ou dans un incinérateur non autorisé au titre de la législation relative aux installations classées de déchets de quelque nature qu'ils soient est interdite.

ARTICLE 41 - COMPTABILITÉ – AUTOSURVEILLANCE

Il est tenu un registre, éventuellement informatique, sur lequel sont reportées les informations suivantes :

- codification selon la liste des déchets figurant à l'annexe II du décret n° 2002-540 du 18 avril 2002 relatif à la classification des déchets ;
- type et quantité de déchets produits ;
- opération ayant généré chaque déchet ;
- nom des entreprises et des transporteurs assurant les enlèvements de déchets ;
- date des différents enlèvements pour chaque type de déchets ;
- nom et adresse des centres d'élimination ou de valorisation ;
- nature du traitement effectué sur le déchet dans le centre d'élimination ou de valorisation ;
- lieux précis de valorisation du déchet, en cas de valorisation en travaux publics.

Ce registre est tenu à la disposition de l'inspecteur des installations classées.

ARTICLE 42 : DÉMARCHE IED – RÉEXAMEN PÉRIODIQUE

En application de l'article R. 515-71 du code de l'environnement, l'exploitant adresse au préfet du Pas-de-Calais, les informations mentionnées à l'article L. 515-29, sous la forme d'un dossier de réexamen dans les douze mois qui suivent la date de publication au journal officiel de l'union européenne des décisions concernant les conclusions sur les meilleures techniques disponibles principales.

Conformément à l'article R. 515-72 du code de l'environnement, le dossier de réexamen comporte :
Le dossier de réexamen comporte :

- des éléments d'actualisation du dossier de demande d'autorisation portant sur les meilleures techniques disponibles, prévus au 1° du I de l'article R. 515-59, accompagnés, le cas échéant, de l'évaluation prévue au I de l'article R. 515-68 ;
- l'avis de l'exploitant sur la nécessité d'actualiser les prescriptions en application du III de l'article R. 515-70 ;
- à la demande du préfet, toute autre information nécessaire aux fins du réexamen de l'autorisation, notamment les résultats de la surveillance des émissions et d'autres données permettant une comparaison du fonctionnement de l'installation avec les meilleures techniques disponibles décrites dans les conclusions sur les meilleures techniques disponibles applicables et les niveaux d'émission associés aux meilleures techniques disponibles.

ARTICLE 43 - DÉCLARATION ANNUELLE DES ÉMISSIONS POLLUANTES

L'exploitant déclare au préfet dans les formes prévues à l'arrêté ministériel du 31 janvier 2008 modifié, au plus tard le 28 février de l'année suivante, la masse annuelle des émissions de polluants émise ou rejetée hors du périmètre de l'installation pendant l'année considérée, de manière chronique ou accidentelle, canalisée ou diffuse.

ARTICLE 44 - SURVEILLANCE DES EFFETS SUR L'ENVIRONNEMENT

44.1. - Protocole de surveillance environnementale

44.1.1. - Surveillance du fluor particulaire et gazeux

L'exploitant mène une surveillance environnementale du fluor dans l'environnement.

Le fluor particulaire est mesuré annuellement dans l'environnement :

- à raison de quatre campagnes d'un mois par la méthode par Jauge OWEN ;
- à raison d'une campagne d'un mois par la méthode par RAY GRASS.

Le fluor gazeux est mesuré annuellement dans l'environnement :

- à raison de quatre campagnes de 14 jours par la méthode par tubes passifs ;
- à raison d'une campagne de 14 jours par la méthode du préleveur séquentiel dichotomique.

44.1.2. - Surveillance des oxydes de soufre (Sox)

L'exploitant mène une surveillance environnementale des oxydes de soufre dans l'environnement.

Les oxydes de soufre sont mesurés annuellement dans l'environnement à raison de quatre campagnes de 14 jours par la méthode par tubes passifs.

La surveillance environnementale des oxydes de soufre est réalisée sur les 8 points utilisés pour la surveillance environnementale du fluor

44.1.3. - Surveillance des émissions de poussières

L'exploitant mène une surveillance environnementale des poussières dans l'environnement.

Les poussières sédimentables sont mesurées annuellement dans l'environnement à raison de quatre campagnes d'un mois par la méthode par jauge OWEN.

Les poussières en suspension sont mesurées annuellement dans l'environnement à raison d'une campagne de mesure de 15 jours par an par la méthode par préleveur séquentiel dichotomique.

44.1.4 – Surveillance des sols

L'exploitant mène une surveillance environnementale des sols pour analyse de la teneur en fluor. Les prélèvements de sols sont réalisés tout les trois ans.

44.1.5. - Réseau de surveillance environnementale

A l'exception de la surveillance par méthode du préleveur séquentiel dichotomique, le protocole est mené sur les 8 points suivants :

- un point est situé en limite Nord-Est du site sous les vents dominants (vents Sud/Sud-Ouest) (point 1) ;
- un point situé au niveau des premières habitations sur Loon-Plage (point 2) ;
- un point situé près des premiers ERP de Loon-Plage (point 3) ;
- un point est situé au niveau des premières habitations de Gravelines (point 4) ;
- deux points situés près des premiers ERP de Gravelines (point 5 et 6) ;
- deux points situés à Grand-fort-Phillipe et Saint-George-Sur-l'Aa pour étudier des points témoins (points 7 et 8).

La surveillance environnementale par la méthode des préleveurs séquentiels dichotomiques est réalisée sur les points 2, 5 et 7.

Une station météo est installée sur le site pendant les campagnes de mesures.

44.1.6. - Bilan annuel

Les résultats de la surveillance environnementale sont transmis dans le bilan annuel transmis à l'inspection des installations classées mentionné à l'article 45.

L'exploitant compare ses résultats aux valeurs de référence propres à chaque méthode de mesure et chaque paramètre.

Les valeurs de référence sont les suivantes :

- pour la surveillance environnementale du fluor particulaire et gazeux :
 - Par la méthode des RAY GRASS : 150 mg/kg matière sèche ;
 - Pour les méthodes par tubes passifs et préleveur séquentiel dichotomique : 1 $\mu\text{g}/\text{m}^3$;
- pour la surveillance environnementale des oxydes de soufre :
 - objectif de qualité de l'air en moyenne annuelle civile : 50 $\mu\text{g}/\text{m}^3$;
 - valeur limite pour la protection de la santé humaine en moyenne journalière : 125 microgrammes/ m^3 (moins de 3 fois par an) ;
- pour la surveillance environnementale des poussières :
 - Pour les poussières sédimentables : 350 $\text{mg}/\text{m}^2/\text{jour}$;
 - Pour les poussières en suspension :

	Objectif qualité de l'air en moyenne annuelle civile	Valeur cible en moyenne annuelle civile	Valeur limite pour la protection de la santé humaine en moyenne	Valeur limite pour la protection de la santé humaine en moyenne

			annuelle civile	journalière
PM10	30 µg/m ³	-	40 µg/m ³	50 µg/m ³
				Moins de 35j/an
PM2,5	10 µg/m ³	20 µg/m ³	25 µg/m ³	-

44.2. - Surveillance des eaux souterraines

44.2.1. - Constitution du réseau

L'exploitant constitue un réseau de surveillance de la qualité des eaux souterraines comportant, au moins deux puits de contrôle situés en aval de l'établissement par rapport au sens d'écoulement de la nappe.

La localisation de ces puits figure sur le plan d'implantation annexé au dossier ARCADIS – GESTER référence 0022/04/CR/002/A de juillet 2003.

Ces puits font l'objet d'un nivellement des têtes. Toutes dispositions sont prises pour signaler efficacement ces ouvrages de surveillance et les maintenir en bon état.

Le déplacement éventuel d'un piézomètre ne pourra se faire qu'avec l'accord de l'inspection des installations classées.

44.2.2. - Analyses des eaux de la nappe

Deux fois par an (en périodes de basses et de hautes eaux) et quotidiennement pendant une semaine après chaque incident notable (débordement de bac, fuite de conduite, etc) des relevés du niveau piézométrique de la nappe, des prélèvements d'eau doivent être réalisés dans ces puits.

Des analyses doivent être effectuées sur les prélèvements sur les paramètres suivants :

- pH, conductivité, DCO, fluorures ;
- cyanures libres ;
- métaux (As, Cd, CrT, Cu, Hg, Ni , Pb, Zn + Ag, Al, Ba, Fe, Mo, Sn, Ti, V) ;
- hydrocarbures en coupe pétrolière C10-C40 ;
- hydrocarbures aromatiques polycycliques (16 HAP).

Les résultats des mesures doivent être transmis à l'inspection des installations classées et au service chargé de la police des eaux souterraines au plus tard un mois après leur réalisation. Ces résultats seront accompagnés de commentaires sur les causes de dépassement constatés ainsi que sur les actions correctives mises en oeuvre ou envisagées.

44.2.3. - Mise en évidence de pollution

Si les résultats de mesures mettent en évidence une pollution des eaux souterraines, l'exploitant prend les dispositions nécessaires pour rechercher l'origine de la pollution et, si elle provient de ses installations, en supprimer la cause. Dans ce cas, il doit en tant que de besoin entreprendre les études et travaux nécessaires pour réduire la pollution de la nappe.

Il informe le préfet et l'inspection des installations classées du résultat de ses investigations et, le cas échéant, des mesures prises ou envisagées.

ARTICLE 45 - BILAN ANNUEL

Un rapport annuel sur le fonctionnement du site est établi et transmis pour le 31 mars de chaque année aux mairies de GRAVELINES, de LOON PLAGE et à l'inspection des installations classées.

Ce rapport comprend :

- le bilan quantitatif des émissions dans l'air et dans l'eau ;
- le bilan déchets ;
- les résultats des mesures dans l'environnement demandé par le présent arrêté ;
- les écarts constatés avec les valeurs limites fixées par l'arrêté et les mesures correctives engagées ;
- les objectifs en termes de réduction des flux et concentrations pour les différents rejets ;
- le récapitulatif de l'ensemble des incidents de fonctionnement des installations et les mesures prises pour en éviter le renouvellement.

ARTICLE 46 - MESURES GÉNÉRALES

46.1. – Accès à l'établissement

L'établissement est efficacement clôturé sur la totalité de sa périphérie par une clôture d'une hauteur minimale de 2 mètres.

Les zones dangereuses, à déterminer par l'exploitant autour des unités, doivent être signalées sur le site et se trouver à l'intérieur du périmètre clôturé.

Les accès à l'établissement sont constamment fermés ou surveillés. Seules les personnes autorisées par l'exploitant, et selon une procédure qu'il a définie, sont admises dans l'enceinte de l'établissement.

46.2. – Propreté

Les locaux doivent être maintenus propres et régulièrement nettoyés notamment de manière à éviter les amas de matières dangereuses ou polluantes et de poussières. Le matériel de nettoyage est adapté aux risques présentés par les produits et poussières.

46.3. – Prévention des risques d'incendie et d'explosion

Toutes dispositions sont prises pour prévenir les risques d'incendie et d'explosion.

Il est interdit :

- de fumer dans l'établissement (sauf le cas échéant dans les locaux administratifs ou sociaux séparés des zones de production et dans le respect des réglementations particulières) ;
- d'apporter des feux nus ;
- de manipuler des liquides inflammables si les récipients ne sont pas hermétiquement clos ;
- d'apporter toute source potentielle d'inflammation dans les zones ATEX (à ce titre, une attention particulière sera portée sur les matériels de communication – notamment les téléphones portables – introduits dans l'enceinte de l'établissement).

Les locaux doivent être convenablement ventilés pour éviter tout risque d'atmosphère explosive ou nocive. Le débouché à l'atmosphère de la ventilation est placé aussi loin que possible des habitations voisines.

Tous les travaux de réparation ou d'aménagement conduisant à une augmentation des risques (emploi d'une flamme ou d'une source chaude, purge des circuits ...) ne peuvent être effectués qu'après délivrance d'un permis de travail et éventuellement d'un permis de feu et en respectant les règles d'une consigne particulière.

Le permis de travail et éventuellement le permis de feu et la consigne particulière doivent être établis et visés par l'exploitant ou par la personne qu'il aura nommément désignée. Lorsque les travaux sont effectués par une entreprise extérieure, le permis de travail et éventuellement le permis de feu et la consigne particulière relative à la sécurité de l'installation, doivent être cosignés par l'exploitant et l'entreprise extérieure ou les personnes qu'ils auront nommément désignées.

Après la fin des travaux et avant la reprise de l'activité, une vérification des installations est effectuée par l'exploitant ou son représentant.

Dans le cas de travaux par points chauds, les mesures minimales suivantes sont prises :

- nettoyage de la zone de travail avant le début des travaux ;
- contrôle de la zone d'opération lors du repli de chantier puis un contrôle ultérieur après la cessation des travaux permettant de vérifier l'absence de feu couvant.

46.4. – Affichage et diffusion des consignes

Les consignes de sécurité font l'objet d'une diffusion sous forme adaptée à l'ensemble du personnel à qui elles sont commentées et rappelées en tant que de besoin.

Celles relatives à la sécurité en cas d'incendie seront de plus affichées et comporteront au minimum :

- le numéro de téléphone d'appel urgent du centre de traitement de l'alerte des sapeurs-pompiers ;
- l'accueil et le guidage des secours ;
- les mesures à prendre en vue d'assurer la sauvegarde du personnel en cas d'incendie.

Les diverses interdictions (notamment de fumer) sont affichées de manière très visible en indiquant qu'il s'agit d'une interdiction imposée par arrêté préfectoral ainsi que les plans de sécurité incendie et d'évacuation, conformes à la norme NF S 60.303.

ARTICLE 47 - ÉLECTRICITÉ DANS L'ÉTABLISSEMENT

47.1. – Installations électriques

Les installations électriques sont réalisées conformément aux normes et textes réglementaires en vigueur. En particulier, elles doivent être réalisées conformément au décret n° 88-1056 du 14 novembre 1988 pris pour l'exécution des dispositions du livre II du code du travail (titre III : hygiène, sécurité et conditions de travail) en ce qui concerne la protection des travailleurs dans les établissements qui mettent en œuvre des courants électriques.

47.2. – Vérification périodique des installations électriques

Toutes les installations électriques doivent être entretenues en bon état et doivent être contrôlées, après leur installation ou leur modification, par une personne compétente. La périodicité, l'objet et l'étendue des vérifications des installations électriques ainsi que le contenu des rapports relatifs aux dites vérifications sont fixés par l'arrêté du 10 octobre 2000 fixant la périodicité, l'objet et l'étendue des vérifications des installations électriques au titre de la protection des travailleurs ainsi que le contenu des rapports relatifs aux dites vérifications.

47.3. – Matériels électriques

Les canalisations électriques ne doivent pas être une cause possible d'inflammation et doivent être convenablement protégées contre les chocs, contre la propagation des flammes et contre l'action des produits présents dans la partie de l'installation en cause.

Toutes les parties métalliques susceptibles d'être à l'origine d'énergie électrostatique dans les locaux et les zones où sont manipulés ou stockés des produits inflammables ou explosifs doivent être reliées à la terre. Ces mises à la terre doivent être réalisées selon les règles de l'art et être distinctes de celles des éventuels paratonnerres. Une attention particulière doit être portée sur la continuité d'écoulement des charges électriques sur ces mises à la terre (les pièces isolantes, ou susceptibles d'être à l'origine d'une accumulation de charges électriques pouvant en cas de décharge produire une étincelle doivent être proscrites ou équipées de dispositifs de transfert de charges, tels que des tresses d'écoulement ...).

Les mises à la terre et toutes les barrières permettant de traiter le risque lié à l'électricité statique doivent être correctement entretenues, maintenues et faire l'objet d'une vérification au moins annuelle par une personne ou un organisme compétent.

47.4. – Sûreté des installations

L'alimentation électrique des équipements importants pour la sécurité est secourue par une source interne à l'établissement.

Les unités doivent se mettre automatiquement en position de sûreté si les circonstances le nécessitent, et notamment en cas de défaut de l'énergie d'alimentation ou de perte des utilités.

Afin de vérifier les équipements électriques importants pour la sécurité, des tests sont effectués. Ces interventions volontaires font l'objet d'une consigne particulière reprenant le type et la fréquence des manipulations.

Cette consigne est distribuée au personnel concerné et commentée autant que nécessaire.

Par ailleurs, toutes dispositions techniques adéquates doivent être prises par l'exploitant afin que :

- les automates et les circuits de protection soient affranchis des micro-coupures électriques ;
- le déclenchement partiel ou général de l'alimentation électrique ne puisse pas mettre en défaut ou supprimer totalement ou partiellement la mémorisation de données essentielles pour la sécurité des installations.

47.5. – Mise à la terre des équipements

Les équipements métalliques (réservoirs, cuves, canalisations ...) doivent être mis à la terre conformément aux règlements et aux normes applicables, compte tenu notamment de la nature explosive ou inflammable des produits.

La mise à la terre est effectuée suivant les règles de l'art. Elle est distincte de celle du paratonnerre. La valeur de résistance de terre est conforme aux normes en vigueur.

47.6. – Éclairage artificiel et chauffage des locaux

Les installations d'éclairage et de chauffage sont réalisées conformément aux normes et textes réglementaires en vigueur en tenant compte des risques potentiels particuliers.

ARTICLE 48 - ZONES À RISQUES

48.1. - Localisation des zones

L'exploitant recense, sous sa responsabilité, les parties de l'installation qui, en raison des caractéristiques qualitatives et quantitatives des matières mises en œuvre, stockées, utilisées ou produites, sont susceptibles d'être à l'origine d'un sinistre pouvant avoir des conséquences directes ou indirectes sur l'environnement, la sécurité publique ou le maintien en sécurité de l'installation.

L'exploitant détermine pour chacune de ces parties de l'installation la nature du risque (incendie, atmosphères explosives ou émanations toxiques). Ce risque est signalé (les ateliers et aires de manipulation de ces matières doivent faire partie de ce recensement).

L'exploitant dispose d'un plan général des ateliers et des stockages indiquant les différentes zones correspondant à ces risques.

48.2. - Matériel non électrique pour utilisation en atmosphère explosible

48.2.1. - Définition

Pour les besoins du présent article, les définitions suivantes s'appliquent.

Appareil : machine, matériel, dispositif fixe ou mobile, organe de commande, instrumentation et système de détection et de prévention qui, seuls ou combinés, sont destinés à la production, au stockage, à la mesure, à la régulation, à la conversion d'énergie et/ou à la transformation de matériau et qui, par les sources potentielles d'inflammation qui leur sont propres, risquent de provoquer une explosion

Si un appareil fourni à l'utilisateur en tant qu'entité complète comporte des pièces d'interconnexion, comme par exemple des fixations, des tuyaux etc, ceux-ci font partie de l'appareil.

Évaluation du risque d'inflammation : L'appareil et toutes ses parties doivent être soumis à une analyse formelle du risque consignée par écrit, pour identifier et énumérer toutes les sources d'inflammation potentielles dues à l'appareil, et les mesures à prendre pour que celles-ci ne deviennent pas actives. Il s'agit par exemple des surfaces chaudes, flammes nues, gaz/liquides chauds, étincelles produites mécaniquement, compression adiabatique, ondes de choc, réactions chimiques exothermiques, réactions aluminothermiques, auto-inflammation de poussières, arc électrique et décharge d'électricité statique.

Les mesures/modes de protection doivent être considérés et/ou appliqués dans l'ordre suivant :

- s'assurer que des sources d'inflammation ne peuvent se produire ;
- s'assurer que les sources d'inflammation ne peuvent devenir actives ;
- empêcher l'atmosphère explosive d'atteindre la source d'inflammation ;
- contenir l'explosion et éviter la propagation des flammes.

48.2.2. - Information pour l'utilisation

Tous les appareils doivent être accompagnés d'instructions comprenant au moins les points particuliers suivants :

- des instructions pour la sécurité :
 - de la mise en service ;
 - de l'utilisation ;
 - du montage et du démontage ;
 - de la maintenance (révision et réparation d'urgence) ;
 - de l'installation ;
 - des réglages ;
- si nécessaire, l'indication sur les risques spéciaux apportés par l'utilisation de l'appareil par exemple l'indication des zones dangereuses situées en face des dispositifs de décharge ;
- si nécessaire, les instructions de formation ;
- les indications nécessaires permettant de déterminer en connaissance de cause si un appareil peut être utilisé sans danger à l'endroit et dans les conditions de service prévus. Cette information, produite à la suite de la réalisation de l'évaluation du risque d'inflammation est une conséquence de celle-ci ;
- les paramètres de pression, les températures maximales de surface ou d'autres valeurs limites ;
- si nécessaire, les conditions particulières d'utilisation, y compris les indications d'un mauvais usage possible qui pourrait avoir lieu ainsi que l'a montré l'expérience ;
- si nécessaire, les caractéristiques essentielles des accessoires susceptibles d'être montés sur le matériel.

Les instructions doivent contenir les dessins et diagrammes nécessaires à la mise en service, la maintenance, l'inspection, le contrôle du fonctionnement correct et, là où cela est approprié, la réparation de l'appareil, ainsi que toute instruction utile, en particulier en ce qui concerne la sécurité.

48.3. - Dispositions applicables au matériel utilisé dans les zones à risque d'atmosphère explosive

Dans les parties de l'installation visées à l'article précédent pour le risque "atmosphères explosives", les installations électriques ainsi que les appareils définis à l'article 48.2.1 doivent être conformes aux dispositions du décret n° 96-1010 du 19 novembre 1996 relatif aux appareils et aux systèmes de protection destinés à être utilisés en atmosphère explosive et ce, suivant les modalités fixées par l'arrêté ministériel du 8 juillet 2003 relatif à la protection des travailleurs susceptibles d'être exposés à une atmosphère explosive. Elles sont réduites à ce qui est strictement nécessaire aux besoins de l'exploitation et sont entièrement constituées de matériels utilisables dans les atmosphères explosives. Cependant, dans les parties de l'installation où les atmosphères explosives peuvent apparaître de manière épisodique avec une faible fréquence et une courte durée, les installations électriques peuvent être constituées de matériel électrique de bonne qualité industrielle qui, en service normal, n'engendrent ni arc, ni étincelle, ni surface chaude susceptible de provoquer une explosion.

48.4. - Détection en cas d'accident

48.4.1. - Détection incendie

Informations non communicables mais pouvant être consultées selon des modalités adaptées et contrôlées.

ARTICLE 49 - PRÉVENTION DES RISQUES NATURELS

49.1. - Protection contre la foudre

L'exploitant met en œuvre les dispositions de la section III de l'arrêté du 4 octobre 2010 relatif à la prévention des risques accidentels au sein des installations classées pour la protection de l'environnement soumises à autorisation.

49.2. - Protection contre les séismes

L'exploitant met en œuvre les dispositions de la section II de l'arrêté du 4 octobre 2010 relatif à la prévention des risques accidentels au sein des installations classées pour la protection de l'environnement soumises à autorisation.

L'exploitant établit, en tenant compte de l'étude de dangers, la liste des éléments qui sont importants pour la sûreté aussi bien pour prévenir les causes d'un accident que pour en limiter les conséquences.

Cette liste comprend les équipements principaux ou accessoires ainsi que les éléments de supportage et les structures dont la défaillance, éventuellement combinée, entraînerait un danger d'incendie, d'explosion ou d'émanation de produits nocifs susceptibles de porter atteinte aux intérêts visés à l'article L. 511-1 du code de l'environnement en aggravant notablement les conséquences premières du séisme, de même que les éléments qui sont appelés à intervenir pour pallier les effets dangereux de la défaillance d'un autre matériel.

Les éléments importants pour la sûreté définis à l'alinéa précédent doivent continuer à assurer leur fonction de sûreté pour chacun des séismes majorés de sécurité définis dans la section II de l'arrêté du 4 octobre 2010 susvisé. L'exploitant établit les justifications nécessaires suivant les dispositions de ce même arrêté.

Les évaluations, inventaire, justification et définition prévus au présent article ainsi que dans la section II de l'arrêté du 4 octobre 2010 susvisé sont transmis à l'inspection des installations classées.

ARTICLE 50 - CONCEPTION DES INSTALLATIONS

50.1. – Règles générales de conception des installations

Les matériaux utilisés dans les équipements sont compatibles avec les produits susceptibles d'être contenus (absence de réaction notamment) et les conditions de fonctionnement (température, pression ...).

Toutes dispositions sont prises afin de maintenir les diverses réactions dans leur domaine de sécurité (telles que sécurités sur les conditions de pression ou de température, maintien des réactions en dehors du domaine d'inflammabilité ou d'explosion).

Les technologies de pompes, joints, instruments de mesure sont adaptées aux risques encourus.

Les organes de manœuvre importants pour la mise en sécurité des installations et pour la maîtrise d'un sinistre éventuel doivent rester manœuvrables en cas de sinistre.

50.2. – Accessibilité

L'entrée principale de l'établissement est maintenue libre en toutes circonstances et accessible aux services d'intervention extérieurs à l'établissement.

Les bâtiments et installations doivent être accessibles au moyen d'une voie présentant les caractéristiques d'une voie échelle, quelle que soit la hauteur du bâtiment.

Une au moins des façades des bâtiments est équipée d'ouvrants permettant le passage de sauveteurs équipés.

Une voie de 4 mètres de largeur et de 3 m 50 de hauteur libre en permanence permet la circulation des engins des Services de lutte contre l'incendie sur le demi-périmètre au moins de l'atelier. Les voies en cul-de-sac disposeront d'une aire de manœuvre permettant aux engins de faire demi-tour.

Les voies de circulation doivent résister à un effort de 130 kN sur une surface circulaire de 0,20 mètre de diamètre.

À partir de ces voies, les sapeurs-pompiers doivent pouvoir accéder à toutes les issues de l'établissement par un chemin stabilisé de 1,30 m de large au minimum et sans avoir à parcourir plus de 60 m.

À l'entrée de l'établissement est apposé un plan schématique conforme à la norme NFS 60303 relative aux plans et consignes de protection contre l'incendie, affichés sur support fixe et inaltérable afin de faciliter l'intervention des sapeurs-pompiers.

50.3. - Dégagements – Issues de secours

Des issues de secours sont prévues en nombre suffisant pour que tout point de l'établissement ne soit pas distant de plus de 50 m de l'une d'elles, et 25 m dans les parties de l'établissement formant cul de sac.

Deux issues vers l'extérieur au moins, dans deux directions opposées, sont prévues dans les ateliers présentant une surface supérieure à 1 000 m².

Les portes servant d'issues de secours sont munies de ferme portes et s'ouvrent par une manœuvre simple dans le sens de l'évacuation.

Les issues normales et de secours doivent être correctement signalées et balisées ; elles doivent être libres d'accès en permanence.

Les zones de travail et de stockage seront délimitées de manière à garantir des dégagements libres, avec deux allées principales.

Les dégagements et les issues seront signalés par un marquage au sol.

Par ailleurs, l'exploitant installe un éclairage de sécurité conforme à l'arrêté du 26 février 2003.

50.4. - Arrêt d'urgence

Les dispositifs d'arrêt d'urgence doivent être repérés, identifiés clairement et accessibles en toute circonstance.

Les dispositifs d'arrêt d'urgence des alimentations en énergie (électricité, gaz, liquides inflammables) doivent être situés près des issues voire doublés, un dispositif étant situé à l'extérieur.

50.5. – Désenfumage

Les bâtiments et locaux pouvant présenter des risques de dégagement de fumées et gaz chauds en cas d'incendie doivent être munis en toiture d'éléments judicieusement répartis permettant l'évacuation des fumées.

Le désenfumage des locaux est assuré à raison de :

- 1/100^e de la surface au sol pour les locaux supérieurs à 1 000 m² ;
- 1/200^e de la surface au sol pour les locaux inférieurs ou égaux à 1 000 m².

Pour les locaux équipés d'exutoires de fumées, la commande d'ouverture est automatique doublée d'une commande manuelle.

Les commandes d'ouverture manuelles doivent être situées près des issues et être accessibles en toute circonstance.

Pour les locaux équipés d'un système d'extinction automatique d'incendie de type sprinklage, toutes dispositions doivent être prise pour que l'ouverture automatique ou manuelle des exutoires de fumée et de chaleur n'intervienne que postérieurement à l'opération d'extinction.

Les matériaux utilisés pour l'éclairage zénithal des bâtiments doivent être tels qu'ils ne produisent pas de gouttes enflammées au sens des arrêtés ministériels des 21 novembre 2002 et 13 août 2003 (pour mémoire produits non gouttant selon la définition donnée par l'arrêté ministériel du 30 juin 1983 modifié portant classification des matériaux de construction et d'aménagement selon leur réaction au feu et définition des méthodes d'essais).

ARTICLE 51 - SUIVI ET ENTRETIEN DES INSTALLATIONS

51.1. – Suivi des équipements

L'ensemble des équipements tels que les appareils à pression, les soupapes, les canalisations, les sources radioactives ... est conçu et suivi conformément aux réglementations en vigueur.

51.2. – Équipements Importants pour la Sécurité des Installations (EIPS)

L'exploitant établit et tient à la disposition de l'inspection des installations classées la liste des équipements importants pour la sécurité et la sûreté de son installation.

Les procédures de contrôle, d'essais et de maintenance de ces systèmes ainsi que la conduite à tenir dans l'éventualité de leur indisponibilité, sont établies par consignes écrites.

La liste de ces équipements ainsi que les procédures susvisées sont révisées chaque année au regard du retour d'expérience accumulé sur ces systèmes (étude du comportement et de la fiabilité de ces matériels dans le temps au regard des résultats d'essais périodiques et des actes de maintenance ...).

Les systèmes de détection, de protection, de sécurité et de conduite intéressant la sécurité des installations, font l'objet d'une surveillance et d'opérations d'entretien de façon à fournir des indications fiables, pour détecter les évolutions des paramètres importants à l'égard de ces préoccupations.

Les dépassements des points de consigne des paramètres importants pour la sécurité doivent déclencher des alarmes en salle de contrôle ainsi que les actions automatiques ou manuelles de protection ou de mise en sécurité appropriées aux risques encourus.

Les procédures importantes pour la sécurité sont régulièrement testées et vérifiées.

Les informations nécessaires à la mise en sécurité du site et les alarmes des dispositifs électroniques de détection d'incendie, des dispositifs de détection d'atmosphère explosive (hydrogène, gaz naturel ...), les dispositifs de détection du déclenchement des dispositifs autonome de lutte contre l'incendie (sprinkler) sont reportées en salle de contrôle du site.

51.3. – Mesures de maîtrise des risques

Les mesures de maîtrise des risques (MMR) qui participent à la décote d'un phénomène dangereux dont les effets sortent des limites du site sont définies par l'exploitant afin de garantir le niveau de probabilité des phénomènes dangereux listés dans son étude de dangers complétée.

L'exploitant établit et tient à jour la liste des mesures de maîtrise des risques qui participent à la décote des phénomènes dangereux, en particulier ceux dont les effets :

1. sortent des limites du site ;
2. auraient pu sortir des limites du site sans l'existence desdites barrières ;
3. pourraient concourir par effet domino à générer des phénomènes dangereux ayant des effets tels que définis aux points 1 et 2 décrits ci-dessus.

Pour chaque mesure de maîtrise des risques, l'exploitant dispose d'un dossier :

- décrivant succinctement la MMR, sa fonction, les actions attendues ;
- permettant de déterminer qu'elle satisfait aux critères, d'efficacité, de cinétique, de testabilité et de maintenance définis à l'article 4 de l'arrêté ministériel du 29 septembre 2005 relatif à l'évaluation et à la prise en compte de la probabilité d'occurrence, de la cinétique, de l'intensité des effets et de la gravité des conséquences des accidents potentiels dans les études de dangers des installations classées soumises à autorisation ;
- précisant son niveau de confiance et le niveau de probabilité résiduel du ou des phénomènes dangereux avec la prise en compte de ces barrières ;
- comprenant l'enregistrement et l'archivage des opérations de maintenance, préventives ou correctives, et de contrôle ;
- comprenant le programme de tests périodiques ainsi que les résultats de ces tests.

L'exploitant doit pouvoir également justifier de l'indépendance de chaque MMR vis-à-vis des événements initiateurs considérés.

Pour un même scénario, l'exploitant justifie que les différentes MMR sont indépendantes entre elles et ne possèdent pas de mode commun de défaillance.

Les procédures de vérification de l'efficacité, de vérification de la cinétique de mise en œuvre, les tests et la maintenance de ces barrières ainsi que la conduite à tenir dans l'éventualité de leur indisponibilité, sont établies par écrit, intégrées au Système de Gestion de la Sécurité et sont respectées.

L'exploitant doit intervenir dans les meilleurs délais afin que l'indisponibilité d'une mesure de maîtrise des risques soit la plus réduite possible.

Les systèmes de détection, de protection, de sécurité et de conduite intéressant la sûreté et la sécurité des installations, font l'objet d'une surveillance et d'opérations d'entretien de façon à fournir des indications fiables, pour détecter les évolutions des paramètres importants à l'égard de ces préoccupations.

La liste des MMR ainsi que les procédures susvisées sont révisées régulièrement au regard du retour d'expérience accumulé sur ces systèmes (étude du comportement et de la fiabilité de ces matériels dans le temps au regard des résultats d'essais périodiques et des actes de maintenance ...) et à chaque incident ou événement les mettant en cause.

L'exploitant tient à jour cette liste et met à disposition de l'inspection des installations classées un dossier justifiant toute modification par rapport à la liste précédente.

Les dispositifs chargés de la gestion des sécurités sont secourus par une alimentation disposant d'une autonomie suffisante pour permettre un arrêt en toute sécurité des installations.

Les dépassements des points de consigne des barrières doivent déclencher des alarmes en salle de contrôle ainsi que les actions automatiques ou manuelles de protection ou de mise en sécurité appropriées aux risques encourus.

Les procédures participant pour tout ou partie à la mise en place des barrières sont régulièrement mises en œuvre ou testées et vérifiées.

Les paramètres de fonctionnement des MMR sont enregistrés et archivés. Leurs dérives sont détectées et corrigées.

Les MMR sont :

- de conception simple, d'efficacité et de fiabilité éprouvée ;
- leurs défaillances conduisent à un état plus sûr du système (sécurité positive) ;
- la fonction de sécurité du système reste disponible en cas de défaillance unique d'un des éléments assurant cette fonction ;
- les dispositifs sont conçus de manière à résister aux contraintes spécifiques liées aux produits manipulés, au mode d'exploitation et à l'environnement des systèmes ;
- les dispositifs et notamment les chaînes de transmission sont conçues pour permettre de s'assurer périodiquement de leur efficacité par test ;
- l'organisation mise en place par l'exploitant permet de s'assurer de la pérennité des principes précédents, elle met en œuvre un ensemble d'actions planifiées et systématiques, fondées sur des procédures écrites, mises à jour et donnant lieu à des enregistrements archivés.

L'ensemble de ces documents est tenu à disposition de l'inspection des installations classées.

51.4. – Capacités de stockage de produits présentant un danger

Les capacités de stockage de produits présentant un danger doivent être étanches et subir, avant mise en service, réparation ou modification, un essai d'étanchéité sous la responsabilité de l'exploitant. L'étanchéité est vérifiée périodiquement.

L'examen extérieur est effectué régulièrement sans que l'intervalle séparant deux inspections puisse dépasser 3 ans (cas des réservoirs calorifugés). Le bon état de l'intérieur du réservoir est également contrôlé par une méthode adaptée. Si ces examens révèlent un suintement, une fissuration ou une corrosion, l'exploitant procède aux réparations nécessaires avant remise en service.

Le bon état des structures supportant les capacités de stockage fait également l'objet de vérifications périodiques.

51.5. – Matériels et engins de manutention

Les matériels et engins de manutention sont entretenus selon les instructions du constructeur et conformément aux règlements en vigueur.

L'entretien et la réparation des engins mobiles sont effectués sur des zones spécialement aménagées et situées à une distance supérieure à 10 m de toute matière combustible.

Les engins de manutention sont contrôlés au moins une fois par an si la fréquence des contrôles n'est pas fixée par une autre réglementation.

En dehors des heures d'exploitation, les chariots de manutention sont remisés soit dans un local spécifique, soit sur une aire matérialisée réservée à cet effet.

ARTICLE 52 - DISPOSITIONS PARTICULIÈRES

52.1. – Prévention du risque d'incendie au niveau de la Tour à pâte

Informations non communicables mais pouvant être consultées selon des modalités adaptées et contrôlées.

52.2. – Prévention des risques au niveau du stockage de brai

Informations non communicables mais pouvant être consultées selon des modalités adaptées et contrôlées.

52.3. – Prévention des risques liés au stockage et à l'utilisation de coke

Informations non communicables mais pouvant être consultées selon des modalités adaptées et contrôlées.

52.4. – Prévention des risques d'un incendie par Aluminothermie

Informations non communicables mais pouvant être consultées selon des modalités adaptées et contrôlées.

52.5. – Prévention du risque d'explosion consécutif au contact de l'aluminium liquide et de l'eau

Informations non communicables mais pouvant être consultées selon des modalités adaptées et contrôlées.

52.6. – Prévention des risques d'incendie et d'explosion dans la conduite de transfert des fumées du Four à Cuire vers le centre de traitement des gaz

Informations non communicables mais pouvant être consultées selon des modalités adaptées et contrôlées.

52.7. – Prévention des risques d'explosion liés à l'utilisation du gaz naturel

Informations non communicables mais pouvant être consultées selon des modalités adaptées et contrôlées.

52.8. – Prévention du risque d'explosion consécutif au contact eau/fonte liquide – Fours de scellement des anodes

Informations non communicables mais pouvant être consultées selon des modalités adaptées et contrôlées.

52.9. – Prévention du risque d'explosion par contact entre l'aluminium liquide et l'eau – Secteur Fonderie

Informations non communicables mais pouvant être consultées selon des modalités adaptées et contrôlées.

52.10. – Prévention du risque d'explosion ou d'incendie lié au sciage de l'aluminium

Informations non communicables mais pouvant être consultées selon des modalités adaptées et contrôlées.

52.11. – Prévention du risque d'incendie lié aux installations de captation en fonderie

Informations non communicables mais pouvant être consultées selon des modalités adaptées et contrôlées.

ARTICLE 53 - ARRÊTS DÉFINITIFS D'INSTALLATIONS OU D'ÉQUIPEMENTS

Les équipements abandonnés ne sont pas maintenus dans les unités. Toutefois, lorsque leur enlèvement est incompatible avec les conditions immédiates d'exploitation, des dispositions matérielles interdisent leur réutilisation.

Les équipements ou installations mis à l'arrêt définitif sont alors mis dans un état tel qu'ils ne puissent présenter de risques tant pour les personnes que pour les autres installations du site (notamment, vidange de leur contenu, décontamination, entretien des structures les soutenant ...).

ARTICLE 54 - MOYENS DE SECOURS

54.1. - Dispositions générales

Informations non communicables mais pouvant être consultées selon des modalités adaptées et contrôlées.

54.2. - Réseau usine

Informations non communicables mais pouvant être consultées selon des modalités adaptées et contrôlées.

54.3. - Moyens d'intervention

Informations non communicables mais pouvant être consultées selon des modalités adaptées et contrôlées.

54.4. - Protection individuelle

Informations non communicables mais pouvant être consultées selon des modalités adaptées et contrôlées.

54.5. - Autres moyens

Informations non communicables mais pouvant être consultées selon des modalités adaptées et contrôlées.

54.6. - Vérification

Informations non communicables mais pouvant être consultées selon des modalités adaptées et contrôlées.

54.7. - Formation du personnel

Informations non communicables mais pouvant être consultées selon des modalités adaptées et contrôlées.

54.8. - Signalisation

Informations non communicables mais pouvant être consultées selon des modalités adaptées et contrôlées.

ARTICLE 55 - PLAN DE SECOURS

L'exploitant est tenu d'établir un plan d'opération interne (P.O.I.) qui définit les mesures d'organisation, les méthodes d'intervention et les moyens qu'il met en œuvre en cas d'accident en vue de protéger le personnel, les populations et l'environnement. Il en assure la mise à jour permanente et au moins une fois tous les trois ans ainsi qu'en particulier, à chaque modification d'une installation visée, à chaque modification de l'organisation et à la suite de mouvements de personnels susceptibles d'intervenir dans le cadre de l'application de ce plan.

Ce plan doit être facilement compréhensible. Il contient a minima :

- les actions à entreprendre dès le début du sinistre et la dénomination (nom et/ou fonction) des agents devant engager ces actions ;
- pour chaque scénario d'accident issu de l'étude des dangers, les actions à engager pour gérer le sinistre en fonction des conditions météorologiques ;
- les principaux numéros d'appels ;
- des plans simples de l'établissement sur lesquels figurent :
 - les zones à risques particuliers (zones où une atmosphère explosive peut apparaître, stockages de produits inflammables, toxiques, comburants ...) ;
 - l'état des différents stockages (nature, volume ...) ;
 - les organes de coupure des alimentations en énergie et en fluides (électricité, gaz, air comprimé ...) ;
 - les moyens de détection et de lutte contre l'incendie ;
 - les réseaux d'eaux usées (points de branchement, regards, avaloirs, postes de relevage, postes de mesure, vannes manuelles et automatiques) ;
- toutes les informations permettant de déterminer les mesures de sauvegarde à prendre pour ce qui concerne les personnes, la faune, la flore, les ouvrages exposés ... en cas de pollution accidentelle et en particulier :
 - la toxicité et les effets des produits rejetés ;
 - leur évolution et leurs conditions de dispersion dans le milieu naturel ;
 - la définition des zones risquant d'être atteintes par des concentrations en polluants susceptibles d'entraîner des conséquences sur le milieu naturel ou les diverses utilisations des eaux ;
 - les méthodes de destruction des polluants à mettre en œuvre ;
 - les moyens curatifs pouvant être utilisés pour traiter les personnes, la faune ou la flore exposées à cette pollution ;
 - les méthodes d'analyses ou d'identification et organismes compétents pour réaliser ces analyses.

Les fiches de données de sécurité de l'ensemble des produits présents sur site doivent figurer dans un classeur annexé au P.O.I..

Ce plan est transmis au préfet de département, au cabinet du préfet direction des sécurités, au sous-préfet de DUNKERQUE, au directeur régional de l'environnement, de l'aménagement et du logement des Hauts-de-France (en double exemplaires), au directeur départemental des services d'incendie et de secours, ainsi qu'au responsable du centre de secours de GRAVELINES. Il est par ailleurs tenu à la disposition de l'inspection des installations classées et des services de secours.

Lors de l'élaboration de ce plan ou lors de ses révisions, l'exploitant définit des actions à engager cohérentes avec l'étude des dangers de l'établissement et avec les prescriptions édictées par le présent arrêté.

Le préfet peut demander la modification des dispositions envisagées.

Ce plan est testé régulièrement afin notamment de permettre de coordonner les moyens de secours de l'exploitant avec ceux des pompiers. La périodicité des exercices mettant en œuvre le P.O.I. ne peut dépasser 1 an. L'exploitant informe l'inspection des installations classées des dates retenues pour les exercices. Il lui en adresse les comptes-rendus dans le mois suivant la réalisation de l'exercice.

ARTICLE 56 - MESURE DES CONDITIONS MÉTÉOROLOGIQUES

L'établissement dispose des matériels nécessaires pour la mesure de la vitesse, de la direction du vent et de la température. Les informations relatives à ces mesures sont reportées en salle de contrôle ou dans tout autre lieu bien protégé.

Les capteurs de mesure des données météorologiques sont sécurisés.

Les capteurs météorologiques peuvent être communs à plusieurs installations.

Des manches à air éclairées sont implantées sur le site. Elles doivent être implantées de manière à ce que, à partir de n'importe quel point du site, il soit possible d'en voir une.

ARTICLE 57 - MOYENS D'ALERTE

Une ou plusieurs sirènes fixes et les équipements permettant de les déclencher sont mis en place sur le site. Ces sirènes sont destinées à alerter le voisinage en cas de danger. Chaque sirène est actionnée à partir d'un endroit de l'usine bien protégé.

Une sirène peut être commune aux différentes usines d'un complexe industriel dans la mesure où toutes les dispositions sont prises pour respecter les articles ci-dessus et que chaque exploitant puisse utiliser de façon fiable la sirène en cas de besoin.

Les sirènes mises en place et le signal d'alerte retenu doivent obtenir l'accord du service en charge de la protection civil de la préfecture du Nord. La signification des différents signaux d'alerte doit être largement portée à la connaissance des populations concernées.

Toutes dispositions sont prises pour maintenir les équipements des sirènes en bon état d'entretien et de fonctionnement.

Dans tous les cas, les sirènes sont secourues électriquement. Les essais éventuellement nécessaires pour tester le bon fonctionnement et la portée des sirènes sont définis en accord avec le service en charge de la protection civil de la préfecture du Nord.

En cas d'accident ou d'incident, l'exploitant prend toutes les mesures qu'il juge utiles afin d'en limiter les effets. Il veille à l'application du P.O.I.. Il est responsable de l'information des services administratifs et des services de secours concernés.

ARTICLE 58 - INFORMATION DES POPULATIONS

L'exploitant assure l'information des populations, sous le contrôle de l'autorité de Police, sur les risques encourus et les consignes à appliquer en cas d'accident.

À cette fin, l'exploitant prépare notamment des brochures comportant les éléments suivants et destinées aux populations demeurant dans la zone du P.P.I., et les éditer à ses frais. Il fournit préalablement au préfet les éléments nécessaires à l'information préalable des populations concernées à savoir :

- le nom de l'exploitant et l'adresse du site ;
- l'identification, par sa fonction, ses coordonnées géographiques, téléphonique et électronique, de l'autorité fournissant les informations ;
- l'indication de la réglementation et des dispositions auxquelles est soumise l'installation ;
- l'indication de la remise à l'inspection des installations classées d'une étude de dangers ;
- la présentation en termes simples de l'activité exercée sur le site ainsi que les notions de base sur les phénomènes physique et chimique associés ;
- les dénominations communes ou, dans le cas de rubriques générales, les dénominations génériques ou catégories générales de danger des substances et préparations intervenant sur le site et qui pourraient être libérées en cas d'accident majeur, avec indication de leurs principales caractéristiques dangereuses ;
- les informations générales sur la nature des risques et les différents cas d'urgence pris en compte, y compris leurs effets potentiels sur les personnes et l'environnement ;
- les informations adéquates sur la manière dont la population concernée sera avertie et tenue au courant en cas d'accident ;
- les informations adéquates sur les mesures que la population concernée doit prendre et le comportement qu'elle doit adopter en cas d'accident ;

- la confirmation que l'exploitant est tenu de prendre des mesures appropriées sur le site, y compris de prendre contact avec les services d'urgence, afin de faire face aux accidents et d'en limiter à leur minimum les effets avec indication des principes généraux de prévention mis en œuvre sur le site ;
- les dispositions des plans d'urgence interne et externe prévues pour faire face à tout effet d'un accident avec la recommandation aux personnes concernées de faire preuve de coopération au moment de l'accident dans le cadre de toute instruction ou requête formulée par les autorités (maire ou préfet), leur représentant ou les personnes agissant sous leur contrôle ;
- des précisions relatives aux modalités d'obtention de toutes informations complémentaires, sous réserve des dispositions relatives à la confidentialité définie par la législation, et notamment l'article 6 de la loi n° 78-753 du 17 juillet 1978, et sous réserve des dispositions relatives aux plans d'urgence prévues par les arrêtés du ministre de l'intérieur des 30 octobre 1980 et 16 janvier 1990 concernant la communication au public des documents administratifs émanant des préfectures et sous-préfectures.

L'information définie aux points ci-dessus sera diffusée tous les cinq ans et sans attendre cette échéance lors de la modification apportée aux installations, à leur mode d'utilisation ou à leur voisinage de nature à entraîner un changement notable des risques ainsi que lors de la révision du P.P.I..

ARTICLE 59 - DISPOSITIONS GÉNÉRALES ET PARTICULIÈRES

59.1. - Modifications

Toute modification apportée au mode d'exploitation, à l'implantation du site ou d'une manière plus générale à l'organisation est portée à la connaissance :

- du préfet ;
- du directeur départemental des services d'incendie et de secours ;
- du service en charge de la direction des sécurités de la préfecture du Nord ;
- de l'inspection des installations classées ;
- et faire l'objet d'une mise à jour du P.O.I. dès lors que cette modification est de nature à entraîner un changement notable du dossier de demande d'autorisation ou des hypothèses ayant servi à l'élaboration de l'étude des dangers, ce qui peut conduire au dépôt d'un nouveau dossier de demande d'autorisation.

59.2. - Délais de prescriptions

La présente autorisation, qui ne vaut pas permis de construire, cesse de produire effet si l'installation n'a pas été exploitée durant deux années consécutives sauf cas de force majeure.

59.3. - Cessation d'activités

En cas d'arrêt définitif d'une installation classée, l'exploitant notifie au préfet la date de cet arrêt au moins trois mois avant celui-ci. La notification indique les mesures prises ou prévues pour assurer, dès l'arrêt de l'exploitation, la mise en sécurité du site. Ces mesures comportent notamment :

- l'évacuation ou l'élimination des produits dangereux et des déchets présents sur le site ;
- des interdictions ou limitations d'accès au site ;
- la suppression des risques d'incendie et d'explosion ;
- la surveillance des effets de l'installation sur son environnement.

En outre, l'exploitant place le site de l'installation dans un état tel qu'il ne puisse porter atteinte aux intérêts mentionnés à l'article L. 511-1 du code de l'environnement, et qu'il permette un usage futur du site déterminé selon les dispositions des articles 34-2 et 34-3 du décret n° 77-1133 du 21 septembre 1977 modifié.

En tant qu'établissement « IED » et en application de l'article R. 515-75 du code de l'environnement, l'exploitant inclut dans le mémoire de notification prévu à l'article R. 512-39, une évaluation de l'état de pollution du sol et des eaux souterraines par les substances ou mélanges classés CLP. Ce mémoire est fourni par l'exploitant même si cet arrêt ne libère pas du terrain susceptible d'être affecté à un nouvel usage. Si l'installation a été, par rapport à l'état constaté dans le rapport de base mentionné au 3 du I de l'article R. 515-59, à l'origine d'une pollution significative du sol et des eaux souterraines par des substances ou mélanges CLP, l'exploitant propose également dans ce mémoire de notification les mesures permettant la remise du site dans un état au moins similaire à celui décrit dans le rapport de base. Cette remise en état doit également permettre un usage futur du site déterminé conformément à l'article R. 512-39-2. Le préfet fixe par arrêté les travaux et les mesures de surveillance nécessaires à cette remise en état.


Amélie PUCCINELLI

30 MAI 2023

ANNEXE B

NORMES DE MESURES

Pour les analyses sur l'eau, l'air et les sols, les méthodes de mesures suivies sont les méthodes normalisées de référence citées dans l'avis du 22 février 2022.

Pour les déchets, l'analyse de certains paramètres pourra éventuellement exiger le recours à des méthodes non explicitement visées ci-dessous.

En cas de modification des méthodes normalisées, les nouvelles dispositions sont applicables dans un délai de 6 mois suivant la publication.

POUR LES DÉCHETS :

Qualification (solide massif)

Déchet solide massif : XP 30- 417 et XP X 31-212

Normes de lixiviation

Pour des déchets solides massifs XP X 31-211

Pour les déchets non massifs X 30 402-2

Autres normes

Siccité NF ISO 11465

30 MAI 2023

Amélie PUCCINELLI

ANNEXE C

Liste des installations concernées par une rubrique
de la nomenclature des installations classées

Rubrique	Alinéa	A, E, D, DC, NC	Libellé de la rubrique (activité)
1450	1	A	Solides inflammables (stockage ou emploi de). La quantité susceptible d'être présente dans l'installation étant : 1. Supérieure ou égale à 1 t
2541	-	A	Agglomération de houille, charbon de bois, minerai de fer, fabrication de graphite artificiel , la capacité de production étant supérieure à 10 t/j
3250	1 et 3.a	A	Transformation des métaux non ferreux : 1) Production de métaux bruts non ferreux à partir de minerais, de concentrés ou de matières premières secondaires par procédés métallurgiques, chimiques ou électrolytiques 3. Autres métaux non ferreux : a) Fusion, y compris alliage, incluant les produits de récupération, avec une capacité de fusion supérieure à 20 tonnes par jour
3680	-	A	Fabrication de carbone (charbon dur) ou d'électrographite par combustion ou graphitisation
4001	-	A	Installations présentant un grand nombre de substances ou mélanges dangereux et vérifiant la règle de cumul seuil bas ou la règle de cumul seuil haut mentionnées au II de l'article R. 511-11.
4140	1.a	A	Toxicité aiguë catégorie 3 pour la voie d'exposition orale (H301) dans le cas où ni la classification de toxicité aiguë par inhalation ni la classification de toxicité aiguë par voie cutanée ne peuvent être établies, par exemple en raison de l'absence de données de toxicité par inhalation et par voie cutanée concluantes. 1. Substances et mélanges solides. La quantité totale susceptible d'être présente dans l'installation étant : a) Supérieure ou égale à 50 t
4511	1	A	Dangereux pour l'environnement aquatique de catégorie chronique 2. La quantité totale susceptible d'être présente dans l'installation étant : 1. Supérieure ou égale à 200 t
4620	1	A	Substances et mélanges qui, au contact de l'eau, dégagent des gaz inflammables, catégorie 1. La quantité totale susceptible d'être présente dans l'installation étant : 1. Supérieure ou égale à 100 t
4801	1	A	Houille, coke, lignite, charbon de bois, goudron, asphalte, brais et matières bitumineuses. La quantité susceptible d'être présente dans l'installation étant : 1. Supérieure ou égale à 500 t

Rubrique	Alinéa	A, E, D, DC, NC	Libellé de la rubrique (activité)
2515	1.a	A	<p>1. Installations de broyage, concassage, criblage, ensachage, pulvérisation, nettoyage, tamisage, mélange de pierres, cailloux, minerais et autres produits minéraux naturels ou artificiels ou de déchets non dangereux inertes, autres que celles visées par d'autres rubriques et par la sous-rubrique 2515-2.</p> <p>La puissance maximum de l'ensemble des machines fixes pouvant concourir simultanément au fonctionnement de l'installation, étant :</p> <p>a) Supérieure à 550 kW</p>
2921	a	E	<p>Refroidissement évaporatif par dispersion d'eau dans un flux d'air généré par ventilation mécanique ou naturelle (installations de) :</p> <p>a) La puissance thermique évacuée maximale étant supérieure ou égale à 3000 kW</p>
2575	-	D	<p>Abrasives (emploi de matières) telles que sables, corindon, grenailles métalliques, etc. sur un matériau quelconque pour gravure, dépolissage, décapage, grainage, à l'exclusion des activités visées par la rubrique 2565.</p> <p>La puissance maximum de l'ensemble des machines fixes pouvant concourir simultanément au fonctionnement de l'installation étant supérieure à 20 kW</p>
2915	2	D	<p>Chauffage (Procédés de) utilisant comme fluide caloporteur des corps organiques combustibles</p> <p>2. Lorsque la température d'utilisation est inférieure au point éclair des fluides,</p> <p>Si la quantité totale de fluides présente dans l'installation (mesurée à 25°C) est supérieure à 250 l</p>
2925	-	D	<p>Accumulateurs (ateliers de charge d')</p> <p>La puissance maximale de courant continu utilisable pour cette opération étant supérieure à 50 kW</p>
47XX	2	D	Substance nommément désignée
4802	3.2	D	<p>Gaz à effet de serre fluorés visés à l'annexe I du règlement (UE) n° 517/2014 relatif aux gaz à effet de serre fluorés et abrogeant le règlement (CE) n° 842/2006 ou substances qui appauvrissent la couche d'ozone visées par le règlement (CE) n° 1005/2009 (fabrication, emploi, stockage).</p> <p>3. Stockage de fluides vierges, recyclés ou régénérés, à l'exception du stockage temporaire.</p> <p>2) Cas de l'hexafluorure de soufre : la quantité de fluide susceptible d'être présente dans l'installation étant supérieure à 150 kg quel que soit le conditionnement</p>
1434	1.b	DC	<p>Liquides inflammables, liquides de point éclair compris entre 60° C et 93° C ⁽¹⁾, fiouls lourds et pétroles bruts, à l'exception des liquides mentionnés à la rubrique 4755 et des autres boissons alcoolisées (installation de remplissage ou de distribution, à l'exception des stations-service visées à la rubrique 1435).</p> <p>1. Installations de chargement de véhicules citernes, de remplissage de récipients mobiles, le débit maximum de l'installation étant :</p> <p>b) Supérieur ou égal à 5 m³/h, mais inférieur à 100 m³/h</p> <p><i>⁽¹⁾ à l'exception de ceux ayant donné des résultats négatifs à une épreuve de combustion entretenue reconnue par le ministre chargé des installations classées.</i></p>

Rubrique	Alinéa	A, E, D, DC, NC	Libellé de la rubrique (activité)
2560	2	DC	Travail mécanique des métaux et alliages , à l'exclusion des activités classées au titre des rubriques 3230-a ou 3230-b. 2. Supérieure à 150 kW, mais inférieure ou égale à 1000 kW
2564	A.2	DC	Nettoyage, dégraissage, décapage de surfaces quelconques par des procédés utilisant des liquides organohalogénés ou des solvants organiques A. Pour les liquides organohalogénés ou des solvants organiques volatils ⁽¹⁾ , le volume équivalent des cuves de traitement étant : 2. Supérieur à 200 l, mais inférieur ou égal à 1500 l <i>(1) Solvant organique volatil : tout composé organique volatil (composé organique ayant une pression de vapeur de 0,01 kPa ou plus à une température de 293,15 K ou ayant une volatilité correspondante dans des conditions d'utilisation particulières), utilisé seul ou en association avec d'autres agents, sans subir de modification chimique, pour dissoudre des matières premières, des produits ou des déchets, ou utilisé comme agent de nettoyage pour dissoudre des salissures, ou comme dissolvant, dispersant, correcteur de viscosité, correcteur de tension superficielle, plastifiant ou agent protecteur.</i>
47XX	2.c	DC	Substances nommément désignées
4802	2.a	DC	Gaz à effet de serre fluorés visés à l'annexe I du règlement (UE) n° 517/2014 relatif aux gaz à effet de serre fluorés et abrogeant le règlement (CE) n° 842/2006 ou substances qui appauvrissent la couche d'ozone visées par le règlement (CE) n° 1005/2009 (fabrication, emploi, stockage). 2. Emploi dans des équipements clos en exploitation. a) Équipements frigorifiques ou climatiques (y compris pompe à chaleur) de capacité unitaire supérieure à 2 kg, la quantité cumulée de fluide susceptible d'être présente dans l'installation étant supérieure ou égale à 300 kg
1530	-	NC	Papier, carton ou matériaux combustibles analogues y compris les produits finis conditionnés (dépôt de) à l'exception des établissements recevant du public. Le volume susceptible d'être stocké étant : 1. supérieure à 50 000 m ³ ; 2. supérieure à 20 000 m ³ mais inférieure ou égale à 50 000 m ³ ; 3. supérieure à 1 000 m ³ mais inférieure ou égale à 20 000 m ³ .
1630	-	NC	Soude ou potasse caustique (emploi ou stockage de lessives de). Le liquide renfermant plus de 20 % en poids d'hydroxyde de sodium ou de potassium. La quantité totale susceptible d'être présente dans l'installation étant : 1. supérieure à 250 t ; 2. supérieure à 100 t, mais inférieure ou égale à 250 t.
2517	-	NC	Station de transit de produits minéraux ou de déchets non dangereux inertes autres que ceux visés par d'autres rubriques, la superficie de l'aire de transit étant : Inférieure ou égale à 5 000 m ²

Rubrique	Alinéa	A, E, D, DC, NC	Libellé de la rubrique (activité)
2910	A	NC	<p>Combustion à l'exclusion des installations visées par les rubriques 2770, 2771 et 2971.</p> <p>A. Lorsque l'installation consomme exclusivement, seuls ou en mélange, du gaz naturel, des gaz de pétrole liquéfiés, du fioul domestique, du charbon, des fiouls lourds, de la biomasse telle que définie au a) ou au b)i) ou au b)iv) de la définition de biomasse, des produits connexes de scierie issus du b)v) de la définition de biomasse ou lorsque la biomasse est issue de déchets au sens de l'article L541-4-3 du code de l'environnement, à l'exclusion des installations visées par d'autres rubriques de la nomenclature pour lesquelles la combustion participe à la fusion, la cuisson ou au traitement, en mélange avec les gaz de combustion, des matières entrantes, si la puissance thermique nominale de l'installation est :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Supérieure ou égale à 20 MW 2. Supérieure à 2 MW, mais inférieure à 20 MW
2930	-	NC	<p>Ateliers de réparation et d'entretien de véhicules et engins à moteur, y compris les activités de carrosserie et de tôlerie.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Réparation et entretien de véhicules et engins à moteur : <ol style="list-style-type: none"> a) La surface de l'atelier étant supérieure à 5 000 m² b) La surface de l'atelier étant supérieure à 2 000 m², mais inférieure ou égale à 5 000 m² 2. Vernis, peinture, apprêt, (application, cuisson, séchage de) sur véhicules et engins à moteur : <ol style="list-style-type: none"> a) Si la quantité maximale de produits susceptible d'être utilisée est supérieure à 100 kg/j b) Si la quantité maximale de produits susceptible d'être utilisée est supérieure à 10 kg/j ou si la quantité annuelle de solvants contenus dans les produits susceptibles d'être utilisée est supérieure à 0,5 t, sans que la quantité maximale de produits susceptible d'être utilisée dépasse 100 kg/j

A (Autorisation) ou E (Enregistrement) ou D (Déclaration) ou DC (déclaration avec contrôle périodique) ou NC (Non Classé)

*Au sens de l'article R. 515-61, la rubrique principale est la rubrique 3250 relative à la transformation des métaux non ferreux, et les conclusions sur les meilleures techniques disponibles relatives à la rubrique principale sont celles relatives au BREF « industrie des métaux non ferreux » (NFM).

Le site est classé seuil haut par dépassement direct. Le détail de la situation administrative est donnée en annexe D (annexe non communicable mais pouvant être consultée selon des modalités adaptées et contrôlées).